

मंडल - रायपुर Division - Raipur

परीक्षा का नाम - रायपुर डिवीजन के इंजीनियरिंग विभाग में 25% SQQ के विरुद्ध वेतन मैट्रिक्स लेवल -02 में तकनीशियन-III (वेल्डर) के पद पर चयन के लिए लिखित परीक्षा।

Name of Exam—Written examination for the selection to the post of Technician-III (Welder) in pay matrix level-02 against 25 % SQQ in Engineering Department of Raipur Division.

परीक्षा की तिथि -31.01.2025 शुक्रवार को 10:30 बजे से सीबीटी सेंटर एआरएम/भिलाई में।

Date of Exam -31.01.2025 Friday from 10:30 hrs. at CBT Centre, ARM/Bhilai.

परीक्षा की अवधि - 2 घंटे

Duration of Exam - 2 Hrs.

कुल अंक - 100

Total Marks – 100

1) कृपया उत्तर देने से पहले निर्देशों और प्रश्नों को ध्यान से पढ़ें।

Please read the instructions and questions carefully before answering.

2) सभी प्रश्न वस्तुनिष्ठ हैं और समान अंक हैं।

All questions are objective and carry equal marks.

3) गलत उत्तर के लिए नकारात्मक अंकन लागू किया जाता है। प्रत्येक गलत उत्तर के लिए 1/3 अंक काटा जाएगा।

NEGATIVE MARKING IS APPLIED for wrong answers. 1/3rd mark will be deducted for each wrong answer.

4) कृपया कंप्यूटर को बंद न करें या किसी भी तरह से उसका उपयोग न करें।

DO NOT turn off the computer or temper with it in any way.

5) कुल 110 प्रश्न हैं, उम्मीदवार को केवल 100 प्रश्नों का उत्तर देना होगा। 10 प्रश्न (वैकल्पिक) राजभाषा पर होंगे।

There are total 110 questions, candidate has to answer any 100 questions. 10 questions (Optional) will be on Rajbhasha.

6) प्रश्न पत्र द्विभाषी है। प्रश्नों/उत्तरों के हिंदी और अंग्रेजी संस्करणों में विसंगतियों/बेमेल होने की स्थिति में, प्रश्नों/उत्तरों का अंग्रेजी संस्करण मान्य रहेगा।

Question paper is bilingual. In case of discrepancy/mismatch in Hindi and English versions of questions/answers, English version of questions/answers will remain stand good.

7) सभी अभ्यर्थियों को सलाह दी जाती है कि यदि आवश्यक हो तो परीक्षा के दौरान नोडल अधिकारी द्वारा कोई सूचना/निर्देश दिया जाए तो उसका अनिवार्य रूप से पालन किया जाना चाहिए।

All candidates are advised that if any information/instructions, if required may be given by Nodal officer during the exam, the same should be followed invariably.

8) मोबाइल फोन, कैलकुलेटर, स्मार्ट घड़ियां और अन्य इलेक्ट्रॉनिक गैजेट्स का उपयोग सख्त वर्जित है।

Use of mobile phones, calculators, smart watches and other electronic gadgets are strictly prohibited.

9) अभ्यर्थियों को सलाह दी जाती है कि वे उपरोक्त निर्देशों को ध्यान से पढ़ें और समझें। उपरोक्त के संबंध में "कोई सूचना नहीं" के उनके दावे पर किसी भी स्थिति में किसी भी स्तर पर विचार नहीं किया जाएगा।

Candidates are advised to read and understand the above instructions carefully. Their claim of "No intimation" regarding above will not be considered in any circumstances at any stage.

1	<p>भारत में पहली पैसेंजर ट्रेन कब चली ? ए) 1850 बी) 1953 सी) 1853 डी) 1950 First passenger train in Indian Railway started in the year of? a) 1850 b) 1953 c) 1853 d) 1950</p>
2	<p>पूर्व मध्य रेलवे का मुख्यालय है। ए) मुंबई बी) नागपुर सी) हाजीपुर डी) बिलासपुर The head quarter of ECR is a) Mumbai b) Nagpur c) Hajipur d) Bilaspur</p>
3	<p>भारतीय रेलवे का मुख्यालय कहाँ स्थित है ? ए) चेन्नई बी) कोलकाता सी) मुंबई डी) नई दिल्ली Where is headquarters of Indian Railways located ? a) Chennai b) Kolkata c) Mumbai d) New Delhi</p>
4	<p>भारत का पहला काँच का पुल कहाँ उद्घाटित किया गया ? ए) कोच्ची, केरल बी) विशाखापत्तनम, आंध्र प्रदेश सी) कन्याकुमारी, तामिलनाडु डी) पोरबंदर, गुजरात Where was India's first glass bridge inaugurated ? a) Kochchi, Kerala b) Vishakhapatnam, Andhra Pradesh c) Kanyakumari, Tamilnadu d) Porbandar, Gujrat</p>
5	<p>जनवरी, 2025 में किस देश ने मृत्युदंड को समाप्त कर दिया ? ए) जिम्बाब्वे बी) ईराक सी) कुवैत डी) इथियोपिया Which country abolished the death penalty in January-2025 ? a) Zimbabwe b) Iraq c) Kuwait d) Ethiopia</p>
6	<p>भारत में ब्रॉड गेज रेलवे लाइन की चौड़ाई कितनी होती है ? ए) 1 मीटर बी) 1.5 मीटर सी) 1.76 मीटर डी) 1.676 मीटर What is the width of broad gauge railway line in India ? a) 1 mtr. b) 1.5 mtrs. c) 1.76 mtrs. d) 1.676 mtrs.</p>
7	<p>छत्तीसगढ़ की राजधानी रायपुर किस नदी के किनारे पर बसी है ? ए) गोदावरी बी) खरून सी) इंद्रावती डी) शिवनाथ Capital of Chhattisgarh Raipur situated on the bank of which River ? a) Godavri b) Kharun c) Indrawati d) Shivrath</p>
8	<p>भारतीय रेलवे के एक पायलट प्रोजेक्ट के तहत भारत का पहला "हाइड्रोजन चालित ट्रेन" जल्द किस राज्य में शुरू होगा ? ए) हरियाणा बी) उत्तर प्रदेश सी) पंजाब डी) महाराष्ट्र Which state will soon have India's first "hydrogen-powered train" under a pilot project by Indian Railways? a) Haryana b) Uttar Pradesh c) Punjab d) Maharashtra</p>
9	<p>टाटा स्टील इस्पात संयंत्र भारत के किस राज्य में स्थित है ? ए) झारखंड बी) पश्चिम बंगाल सी) जमशेदपुर डी) छत्तीसगढ़ TATA steel Ispat plant located in which state of India ? a) Jharkhand b) West Bengal c) Jamshedpur d) Chhattisgarh</p>
10	<p>स्टैंडर्ड गेज की दूरी मिमी है ए) 1676 बी) 1000 सी) 1435 डी) 1750 The Standard gauge distance is mm. a) 1676 b) 1000 c) 1435 d) 1750</p>
11	<p>छुट्टी एक अधिकार है। ए) गलत है बी) संवैधानिक अधिकार है सी) सत्य है डी) इनमें से कोई नहीं Leave is a Right. a) False b) Constitutional Right c) True d) None of these</p>
12	<p>डॉ. बी. आर. अंबेडकर का पूरा नाम क्या है। ए) भीमजी राव अंबेडकर बी) भीमराव रामजी अंबेडकर सी) बाबासाहेब रामजीराव अंबेडकर डी) बाबा राम अंबेडकर What is the full name of B.R.Ambedkar. a) Bhimji Rao Ambedkar b) Bhimrao Ramji Ambedkar c) Babasaheb Ramjirao Ambedkar d) Baba Ram Ambedkar</p>

13	<p>अवकाश वेतन के नगदीकरण के लिए न्यूनतम अवकाश शेष दिन होना चाहिए। ए) 15 दिन बी) 40 दिन सी) 25 दिन डी) 30 दिन</p> <p>For encasement of leave salary, minimum leave balance should be days. a) 15 Days b) 40 Days c) 25 Days d) 30 Days</p>
14	<p>अनुशासनिक कार्यवाहियों पर दीर्घ शास्ती आरोप पत्र जारी करने के लिए किस मानक प्रपत्र का प्रयोग किया जाता है ? ए) एस.एफ-11 बी) एस.एफ-5 सी) एस.एफ-7 डी) इनमें से कोई नहीं</p> <p>Which number of standard form is used for issuance of major penalty charge sheet on disciplinary proceedings ? a) SF-11 b) SF-5 c) SF-7 d) None of these</p>
15	<p>पितृत्व अवकाश कितने दिनों के लिए दिया जाता है ? ए) 30 दिन बी) 15 दिन सी) 20 दिन डी) 10 दिन</p> <p>Paternity leave is granted for.....? a) 30 Days b) 15 Days c) 20 Days d) 10 Days</p>
16	<p>कौन सा देश हाल ही में अक्षय उर्जा का सबसे बड़ा देश बन गया है ? ए) भारत बी) ऑस्ट्रेलिया सी) पाकिस्तान डी) चीन</p> <p>Which country recently became the largest producer of renewable energy ? a) India b) Australia c) Pakistan d) china</p>
17	<p>2025 तक भारत का सबसे तेज ट्रेन का नाम क्या है ? ए) शताब्दी एक्सप्रेस बी) राजधानी एक्सप्रेस सी) वंदे भारत एक्सप्रेस डी) गतिमान एक्सप्रेस</p> <p>What is the name of India's fastest train as of 2025 ? a) Shatabdi Exp. b) Rajdhani Exp. c) Vande Bharat Exp. d) Gatiman Exp.</p>
18	<p>किसी भिन्न के अंश तथा हर में से प्रत्येक में 2 जोड़ने पर $\frac{3}{5}$ प्राप्त होता है तो मूल भिन्न क्या है ? ए) $\frac{1}{2}$ बी) $\frac{1}{10}$ सी) $\frac{1}{3}$ डी) $\frac{1}{5}$</p> <p>Adding 2 to the numerator and denominator gives $\frac{3}{5}$ then what is the original fraction ? a) $\frac{1}{2}$ b) $\frac{1}{10}$ c) $\frac{1}{3}$ d) $\frac{1}{5}$</p>
19	<p>$(10,0000 \div 50) \times 5 = \dots\dots\dots$ a) 10000 b) 1000 c) 2000 d) 40</p>
20	<p>$(99 \times 3) \div (3 \div 3) = \dots\dots\dots$ a) 294 b) 297 c) 300 d) 33</p>
21	<p>यदि किसी नंबर का 30 % 126 है तो वह नंबर होगा ? ए) 400 बी) 420 सी) 450 डी) 350</p> <p>If 30% of a certain number is 126 then find the number ? a) 400 b) 420 c) 450 d) 350</p>
22	<p>एक व्यक्ति किसी वस्तु को 27.50 रुपये में खरीदता है और 28.60 रुपये में बेच देता है तो उसका लाभ प्रतिशत होगा? ए) 4 प्रतिशत बी) 5 प्रतिशत सी) 6 प्रतिशत डी) 8 प्रतिशत</p> <p>A man buys an article for Rs. 27.50 and sale it for Rs. 28.60. Find its gain percent ? a) 4% b) 5% c) 6% d) 8%</p>
23	<p>$25 \times ? = 25\% \text{ of } 900.$ a) 25 b) 5 c) 10 d) 9</p>
24	<p>रेलवे कर्मचारी एक वर्ष में कितने औसत वेतन छुट्टी का हकदार होता है..... ए) 20 दिन बी) 10 दिन सी) 30 दिन डी) 15 दिन</p> <p>Railway Servant is entitled for credit of _____ days of LAP in a year. a) 20 Days b) 10 Days c) 30 Days d) 15 Days</p>
25	<p>नियुक्ति के वर्ष में छुट्टी के औसत वेतन सेवा के प्रत्येक पूर्ण कैलेंडर माह के लिए.....दिनों की दर से कर्मचारी के छुट्टी खाते में जमा किया जायेगा। ए) 0.5 बी) 1.5 सी) 3 डी) 2.5</p> <p>In the year of appointment, LAP shall be credited to the leave account of an employee at the rate of ____ days for each completed calendar month of service. a) 0.5 b) 1.5 c) 3 d) 2.5</p>

26	<p>एक स्थायी/अस्थायी रेल सेवक सेवा के पूर्ण वर्ष के संबंध मेंदिनों के आधे औसत वेतन पर छुट्टी का हकदार होगा। ए) 10 दिन बी) 30 दिन सी) 15 दिन डी) 20 दिन</p> <p>A permanent/temporary Railway Servant shall be entitled to leave on half average pay of _____ days in respect of each completed year of service. a) 10 days b) 30 days c) 15 days d) 20 days</p>
27	<p>दो से कम बच्चों वाली महिला सरकारी सेविका को प्रसूति अवकाश स्वीकृत किया जा सकता है। ए) 100 दिन बी) 135 दिन सी) 180 दिन डी) 360 दिन</p> <p>Female Government servant with less than 02 children may be granted maternity leave for _____ days. a) 100 b) 135 c) 180 d) 360</p>
28	<p>पितृत्व अवकाश की अधिकतम सीमा दिन है औरमहीनों के भीतर इसका लाभ उठाया जायेगा। ए) 15 दिन/5 महीने बी) 15 दिन/3 महीने सी) 15 दिन/6 महीने डी) 15 दिन/12 महीने</p> <p>Maximum of the paternity leave is _____ days and shall be availed within _____ months. a) 15 days/5 months b) 15 day/ 3 months c) 15 days/ 6months d) 15 days/ 12 months</p>
29	<p>कंक्रीट स्लीपर मेंपैंड्रोल क्लिप की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 4 बी) 2 सी) 3 डी) 1</p> <p>In Concrete sleeper No. of pandrol clips are required. a) 4 b) 2 c) 3 d) 1</p>
30	<p>कंक्रीट स्लीपर में लाइनर की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 4 डी) 3</p> <p>In Concrete sleeper No. of Liner are required. a) 1 b) 2 c) 4 d) 3</p>
31	<p>कंक्रीट स्लीपर में रबर पैड की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 4 बी) 3 सी) 2 डी) 1</p> <p>In Concrete sleeper No. of Rubber pad are required. a) 4 b) 3 c) 2 d) 1</p>
32	<p>कॉम्बिनेशन फिशप्लेट रेल पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 52 किग्रा और 52 किग्रा बी) 52 किग्रा और 60 किग्रा सी) 90 आर और 90 आर डी) 60 किग्रा और 60 किग्रा</p> <p>Combination fish plate is provided at rails. a) 52 Kg & 52 Kg. b) 52 Kg & 60 Kg. c) 90R & 90R d) 60 Kg & 60 Kg.</p>
33	<p>52 किलो रेल की ऊंचाई है। ए) 172 मिमी बी) 156 मिमी सी) 143 मिमी डी) 136 मिमी</p> <p>The height of 52 Kg. rail is a) 172 mm b) 156 mm c) 143 mm d) 136 mm</p>
34	<p>आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट प्रत्येककिमी पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 1.0 बी) 0.1 सी) 2.5 डी) 2.0</p> <p>Emergency joggled fish plate are provided at every Kms. a) 1.0 b) 0.1 c) 2.5 d) 2.0</p>
35	<p>मीटर लंबी फिश प्लेट की लंबाई कितनी होती है। ए) 610 मिमी बी) 10 मिमी सी) 100 मिमी डी) 1000 सेमी</p> <p>Length of 1 meter long fish plate is a) 610mm b) 10mm c) 100mm d) 1000cm</p>
36	<p>आईएमआर रेल को दिनों के भीतर बदल दिया जाना चाहिए। ए) 1 बी) 3 सी) 2 डी) 4</p> <p>IMR Rails should be replaced within days. a) 1 b) 3 c) 2 d) 4</p>
37	<p>साउथ ईस्ट सेंट्रल रेलवे में कितने डिविजन हैं ? ए) 3 बी) 2 सी) 1 डी) 4</p> <p>In South East Central Railway there are No of Division ? a) 3 b) 2 c) 1 d) 4</p>

38	<p>नए एटी वेल्ड का यूएसएफडी के साथ दिनों के भीतर परीक्षण किया जाएगा। ए) 60 बी) 30 सी) 15 डी) 45 In New AT weld shall be tested with USFD within days. a) 60 b) 30 c) 15 d) 45</p>
39	<p>इलेक्ट्रीफाइड/ट्रैक सर्किटेड एरिया में कौन सा टेप रेल की माप के लिए उपयोग किया जाता है। ए) स्टील टेप बी) क्लोथ टेप सी) मेटल टेप डी) एल्युमिनियम टेप In electrified /track circuited area tape is used for measurement of rail a) Steel tape b) Cloth tape c) Metal tape d) Aluminum tape</p>
40	<p>सामान्यतया एलडब्ल्यूआर सेक्शन में, दो स्लीपर के बीच की दूरी सेमी हैं। ए) 75 बी) 80 सी) 60 डी) 50 Normally in LWR section distance between two sleepers is cm. a) 75 b) 80 c) 60 d) 50</p>
41	<p>प्रोफाईल ग्राइंडिंग मशीन में उपयोग होता है। ए) चैम्फरिंग बी) ग्राइंडिंग सी) रेल कटिंग डी) वेल्ड मेटल को हटाने के लिये Profile grinding machine is used for a) Chamfering b) Grinding c) Rail cutting d) Removing excess weld metal</p>
42	<p>रेल टेंसर का उपयोग होता है। ए) वेल्डिंग में बी) रेल ड्रिलिंग में सी) डेस्ट्रेसिंग में डी) रेल कटिंग में Rail tensor is used for a) Welding b) Rail drilling c) Destressing d) Rail cutting</p>
43	<p>ट्रैक बचाव के लिए डेटोनेटर को डबल लाइन सेक्शन में कितनी दूरी (मीटर) पर रखा जाता है ? ए) 600, 1200 बी) 900,1800 सी) 600,900 डी) 900,1500 For protection of track detonator is placed at distance (metre) in double line section ? a) 600, 1200 b) 900,1800 c) 600,900 d) 900, 1500</p>
44	<p>IMR के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 3 रेड क्रॉस सी) 4 रेड क्रॉस डी) ओ मार्क IMR shall be mark with a) 1 Red cross b) 3 Red cross c) 4 Red cross d) O mark</p>
45	<p>एल डब्ल्यू आर का पूरा नाम क्या है। ए) लार्ज वेल्डेड रेल बी) लॉग वेल्डेड रेल सी) लो वेल्डेड रेल डी) लाईन वेल्डेड रेल Full form of LWR is a) Large welded rail b) long welded rail c) low welded rail d) line welded rail</p>
46	<p>जी.एफ.एन. का पूरा नाम क्या है। ए) ग्रेनाईट फिल्ड नायलोन बी) जीओ-टैक्सटाइल फिल्ड नायलोन सी) ग्रेफाइट फिल्ड नायलोन डी) ग्लास फिल्ड नायलोन Full form of GFN liner a) Granite filled nylon b) Geo-textile filled nylon c) Graphite fixed nylon d) Glass filled nylon</p>
47	<p>यू.एस.एफ.डी. का पूरा नाम क्या है। ए) अल्ट्रासोनिक फ्ला डिटेक्शन बी) यूनिक फ्ला डिटेक्शन सी) अल्ट्रा फ्ला डिटेक्शन डी) अल्ट्रा साउंड फिल्ड डिटेक्शन Full form of USFD a) Ultrasonic flaw detection b) Unique flaw detection c) Ultra flaw detection d) Ultra sound field detection</p>
48	<p>ए.टी.वेल्ड का पूरा नाम क्या है। ए) ऑटो थर्मिट वेल्डिंग बी) एल्यूमिनो टेम्परेचर वेल्डिंग सी) एल्यूमिनो थर्मिट वेल्डिंग डी) इनमें से कोई नहीं AT welding stands form a) Auto thermite welding b) Alumino temperature welding c) Alumino thermite welding d) None of these</p>

49	<p>निम्नलिखित में से कौन सा थर्मिट मिश्रण के घटक है। ए) एल्युमिनीयम और स्टील बी) मैग्नीशियम और आयरन ऑक्साइड सी) एल्युमिनीयम और आयरन ऑक्साइड डी) सिलिकान और एल्युमिनीयम ऑक्साइड</p> <p>Which of the following are the components of the Thermit mixture? a) Aluminium and steel b) Magnesium and iron oxide c) Aluminium and iron oxide d) Silicon and Aluminium oxide</p>
50	<p>वैल्डिंग का क्या उपयोग है। ए) केवल ज्वाइनिंग बी) केवल कटिंग सी) कटिंग और ज्वाइनिंग डी) इनमें से कोई नहीं</p> <p>What is the use of welding? a) Only joining b) Only cutting c) Cutting & joining d) None of these</p>
51	<p>रेलवे में वेल्डर पद..... विभाग के अन्तर्गत आता है। ए) सुरक्षा बी) चिकित्सा सी) कार्मिक डी) इंजीनियरिंग</p> <p>In railway Welder post comes underdepartment. a) Security b) Medical c) Personnel d) Engineering</p>
52	<p>ट्रैक सर्कुलेटेड क्षेत्र में प्रयुक्त लाइनर है..... ए) जीएफएन लाइनर बी) कम्पोजिट लाइनर सी) धातु लाइनर डी) इनमें से कोई नहीं</p> <p>Liner used in track circulated area are a) GFN liner b) Composite liner c) Metal liner d) None of these</p>
53	<p>फिनिशेड वेल्ड सहिष्णुता का उपयोग करके मापा जाता है। ए) 10 सेमी सीधा किनारा बी) 50 सेमी सीधा किनारा सी) 1 मीटर सीधा किनारा डी) 10 सेमी और 1मीटर सीधा किनारा दोनों</p> <p>Finished weld tolerances are measured by using a) 10 cm straight edge b) 50 cm straight edge c) 1 m straight edge d) Both 10 cm and 1m straight edge</p>
54	<p>एटी वेल्डिंग तकनीक में लकड़ी के वेजेज का उपयोग किया जाता है। ए) रेल संरेखण बी) वेल्ड गैप को मापने सी) क्रुसिबल की सफाई डी) आग जलाने के लिए</p> <p>In AT welding technique, wooden wedges are used for a) Rail alignment b) measuring weld gap c) Cleaning of crucible d) For firing</p>
55	<p>वेल्डिंग के दौरान रेल सिरों की सफाई के लियेका उपयोग किया जाता है। ए) स्टील वायर बी) मिट्टी तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा</p> <p>_____ is used for rail ends cleaning during welding a) Steel wire brush b) kerosene oil c) Both a & b d) Wire claw</p>
56	<p>रेल तैयार करने के लिए सर्वोत्तम गुणवत्ता की कटिंग प्राप्त की जा सकती है। ए) हाथ कटिंग मशीन बी) हेक्सा ब्लेड सी) गैस कटिंग डी) एब्रेसिव डिस्क कटर</p> <p>For rail preparation, Best quality cutting can be obtained by_____. a) Hand cutting machine b) Hacksaw blade c) Gas Cutting d) Abrasive disc cutter</p>
57	<p>ऑटो टैपिंग द्वारा न्यूनतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 17 बी) 15 सी) 23 डी) 25</p> <p>Minimum tapping time by auto tapping isseconds. a) 17 b) 15 c) 23 d) 25</p>
58	<p>ऑटो टैपिंग द्वारा अधिकतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 15 बी) 25 सी) 23 डी) 17</p> <p>Maximum tapping time by auto tapping isseconds. a) 15 b) 25 c) 23 d) 17</p>
59	<p>संपीड़ित वायु और पेट्रोल द्वारा प्रीहीटिंग के दौरान दबाव होगा। ए) 2 से 2.5किग्रा/सेमी² बी) 2 से 3किग्रा/सेमी² सी) 0.2 से 0.3किग्रा/सेमी² डी) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी²</p> <p>Pressure during preheating by compressed Air & Petrol shall be a) 2 to 2.5 Kg/cm² b) 2 to 3 Kg/cm² c) 0.2 to 0.3 Kg/cm² d) 4 to 4.5 Kg/cm²</p>
60	<p>पंचिंग मार्क ए.टी. वेल्ड किया जाता है। ए) वेल्ड का गेज फेस बी) वेल्ड का गैर-गेज चेहरा सी) रेल का निकला हुआ किनारा डी) उपरोक्त में से कोई नहीं</p> <p>Punching mark for A.T weld is done on:- a) Gauge face of weld b) Non-gauge face of weld c) Flange of rail d) None of the above</p>

61	<p>वेल्ड धातु डालने केमिनट बाद पहली ट्रेन को पार किया जा सकता है। ए) 40 बी) 35 सी) 30 डी) 45 First train can be passed after..... minutes after pouring of weld metal. a) 40 b) 35 c) 30 d) 45</p>
62	<p>एक रेल सिरे के फूट पर फ्यूजन की कमी का कारण है। ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड्र में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Lack of fusion on foot of one rail end is caused due to a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.</p>
63	<p>रेल फूट में बालू का समावेशन और रेल हेड पर आड़े-तिरछे बालू के निशान पर फ्यूजन की कमी का कारण है। ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड्र में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Q. Sand inclusion in the rail foot and sand burn marks transversely across the rail head a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.</p>
64	<p>डेटोनेटर का सामान्य जीवनकाल होता है। ए) 5 साल बी) 6 साल सी) 7 साल डी) 8 साल Normal life of detonator is a) 5 years b) 6 years c) 7 years d) 8 years</p>
65	<p>निम्नलिखित में से कौन वेल्डिंग उपकरण का हिस्सा नहीं है। ए) टार्च बर्नर बी) वेल्डिंग ट्रिम्मर सी) थर्मामीटर डी) थर्मल चॉक Which of the below is not a part of welding equipment a) Torch burner b) Weld trimmer c) Rail thermometer d) Thermal chalk</p>
66	<p>अनंतिम योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता क्या है। ए) 100 ज्वाइंट्स या 12 महीने, जो भी पहले हो बी) 50 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो सी) 100 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो डी) 50 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो What is the validity of provisional competency certificate a) 100 joints or 12 months which ever is earlier b) 50 joints or 6 months which ever is earlier c) 100 joints or 6 months which ever is earlier d) 50 joints or 1 year which ever is earlier</p>
67	<p>जीएमटी में 60 किलो 90 युटीएस रेल का निर्धारित सेवा जीवन है। ए) 800 बी) 880 सी) 525 डी) 550 Stipulated service life of 60Kg. 90UTS rails in GMT is a) 800 b) 880 c) 525 d) 550</p>
68	<p>दोषपूर्ण वेल्ड (DFWR) के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 4 रेड क्रॉस बी) 3 रेड क्रॉस सी) 2 रेड क्रॉस डी) 1 रेड क्रॉस Defective weld (DFWR) shall be mark with a) 4 Red cross b) 3 Red cross c) 2 Red cross d) 1 Red cross</p>
69	<p>एक ओबीएस डब्लू के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 3 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 1 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An OBS W shall be mark with a) 3 Red cross b) 2 Red cross c) 1 Red cross d) None of these</p>
70	<p>एक आईएमआर डब्लू के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 3 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 1 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An IMR W shall be mark with a) 3 Red cross b) 2 Red cross c) 1 Red cross d) None of these</p>

71	<p>एकडीएफडब्ल्यूओ के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं</p> <p>An DFWO shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these</p>
72	<p>सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर ऊर्ध्वाधर सहनशीलता होगी.....?</p> <p>ए) ± 1.0 मिमी बी) 0 से + 0.5 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) 0 से + 1 मिमी</p> <p>Finished verticals tolerances on 1 meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be a) ± 1.0mm b) 0 to +0.5mm c) ± 0.5mm d) 0 to +1mm</p>
73	<p>गेज साइड के केंद्र में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी</p> <p>ए) 0.3 मिमी बी) 0.2 मिमी सी) ± 0.5मिमी डी) 0.5 मिमी</p> <p>Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the center of gauge side shall be..... a) 0.3 mm b) 0.2 mm c) ± 0.5mm d) 0.5 mm</p>
74	<p>सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर लंबवत सहनशीलता..... होगी।</p> <p>ए) 0 से 0.2 मिमी बी) 0 से 0.3 मिमी सी) 0 से 0.5 मिमी डी) 0 से 0.4 मिमी</p> <p>Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be..... a) 0 to 0.2 mm b) 0 to 0.3 mm c) 0 to 0.5 mm d) 0 to 0.4 mm</p>
75	<p>सीधे किनारे के केंद्र में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी।</p> <p>ए) ± 0.3 मिमी बी) ± 0.4 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) ± 1.0 मिमी</p> <p>Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be..... a) ± 0.3 mm b) ± 0.4 mm c) ± 0.5 mm d) ± 1.0 mm</p>
76	<p>रेल की AT वेल्डिंग के मामले मेंकी एक पट्टी पर पंचिंग मार्किंग की जानी चाहिए।</p> <p>ए) स्टील बी) कॉपर सी) एल्युमिनियम डी) स्टेनलेस स्टील</p> <p>Punching marking should be done on a strip of in case of AT welding of rails. a) Steel b) Copper c) Aluminum d) Stainless steel</p>
77	<p>रेलों की सीटू वेल्डिंग के दौरान कम से कमस्लीपरों को रेल फास्टनिंग्स के दोनों ओर ढीला किया जाना चाहिए</p> <p>ए) 10 बी) 8 सी) 5 डी) 6</p> <p>During in Situ welding of rails at leastnos of sleeper rail fastening should be loosened on either side. a) 10 b) 8 c) 5 d) 6</p>
78	<p>AT वेल्डिंग के मामले में के कारण फ्यूजन की कमी होती है।</p> <p>ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) जल्दी टैपिंग डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग</p> <p>In case of AT welding, lack of fusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Early tapping d) Improper mould fixing</p>
79	<p>AT वेल्डिंग के मामले में, स्लैग समावेशन के कारण होता है।</p> <p>ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) जल्दी टैपिंग डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग</p> <p>In case of AT welding, slag inclusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Early tapping d) Improper mould fixing</p>
80	<p>AT वेल्डिंग के मामले में, धातु की कमी के कारण होती है।</p> <p>ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग</p> <p>In case of AT welding, shortage of metal is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing</p>
81	<p>औसत वेतन पर अधिकतम अवकाश संचय सीमा क्या है</p> <p>ए) 150 बी) 180 सी) 240 डी) 300</p> <p>What is maximum accumulation limit for leave on average pay? a) 150 b) 180 c) 240 d) 300</p>
82	<p>संक्षारण प्रवण क्षेत्र मेंवर्ष में एक बार वेल्ड कॉलर पेंटिंग की जानी चाहिए।</p> <p>ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4</p> <p>Weld collar painting to be done once in years in corrosion prone area. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4</p>

83	<p>रेल के अंत का चेहरा और उसके आस-पास के किनारे, पैर, वेब और सिर तकमिमी अच्छी तरह से साफ किया जाना चाहिए मिट्टी के तेल का उपयोग करना और वेल्डिंग से पहले सभी गंदगी, ग्रीस और जंग को हटाने के लिए तार ब्रश से ब्रश करना।</p> <p>ए) 75 बी) 60 सी) 45 डी) 50</p> <p>The rail end face and adjacent sides at foot, web and head up to mm shall be thoroughly cleaned using kerosene oil and brushing with wire brush to removed all dirt, grease and rust before welding.</p> <p>a) 75 b) 60 c) 45 d) 50</p>
84	<p>स्थायी नियमित योग्यता प्राप्त करने के लिए वेल्डर द्वारा निष्पादित दोषपूर्ण वेल्ड का सीमित मूल्य TW2 कार्यक्रम के अनुसार प्रमाण पत्र है।</p> <p>ए) 4% बी) 3% सी) 2% डी) 1%</p> <p>The limiting value of defective weld executed by the welder to obtain permanent regular competency certificate as per TW2 programme is.....</p> <p>a) 4% b) 3% c) 2% d) 1%</p>
85	<p>निम्न में से कौन सा लघु दंड माना जाता है</p> <p>ए) पदावनति बी) सेन्सयोर सी) सेवा से बर्खास्तगी डी) निलंबन</p> <p>Which of the following is considered a minor penalty?</p> <p>a) Reduction in Rank b) Censure c) Removal from Service d) Suspension</p>
86	<p>“सेवा से बर्खास्तगी” का क्या अर्थ है</p> <p>ए) भविष्य की नौकरी के लिए अयोग्यता के साथ सेवा समाप्ति बी) अस्थायी निलंबन सी) पदावनति डी) भविष्य में नौकरी के लिए अयोग्यता के बिना सेवा समाप्ति</p> <p>What is the meaning of “dismissal from service” ?</p> <p>a) Termination with future employment disqualification b) Temporary suspension c) Reduction in rank d) Termination of service without disqualification for future employment.</p>
87	<p>नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 60 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई कितनी है।</p> <p>ए) 162 मिमी बी) 164 मिमी सी) 163 मीटर डी) 166 मिमी</p> <p>The minimum height of old 60 Kg rail required to be welded with new rail is</p> <p>a) 162 mm b) 164 mm c) 163 mm d) 166 mm</p>
88	<p>नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 52 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई.....है।</p> <p>ए) 150 मिमी बी) 149 मिमी सी) 148 मिमी डी) 152 मिमी</p> <p>The minimum height of old 52 Kg rail required to be welded with new rail is</p> <p>a) 150 mm b) 149 mm c) 148 mm d) 152 mm</p>
89	<p>गर्मी प्रभावित क्षेत्र को वेल्ड केंद्र के रूप मेंमिमी तक मापा जाता है।</p> <p>ए) 75 बी) 30 सी) 40 डी) 20</p> <p>Heat affected zone is measured up to mm from weld centre.</p> <p>a) 75 b) 30 c) 40 d) 20</p>
90	<p>TW2 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है.....</p> <p>ए) 1 साल बी) 3 साल सी) 2 साल डी) 4 साल</p> <p>The validity of Competency certificate for welder for TW2 course is</p> <p>a) 1 year b) 3 years c) 2 years d) 4 years</p>
91	<p>TW1 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है.....</p> <p>ए) 12 महीने बी) 6 महीने सी) 3 महीने डी) 24 महीने</p> <p>The validity of Competency certificate for welder for TW1 course is</p> <p>a) 12 Months b) 6 Months c) 3 Months d) 24 Months</p>
92	<p>वाइड गैप वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है.....</p> <p>ए) 25 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 75 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी</p> <p>Gap required for wide gap welding is.....</p> <p>a) 25 ± 1 mm b) 50 ± 1 mm c) 75 ± 1 mm d) 70 ± 1 mm</p>
93	<p>नियमित एटीडब्ल्यू वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है.....</p> <p>ए) 25 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 75 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी</p> <p>Gap required for regular ATW welding is.....</p> <p>a) 25 ± 1 mm b) 50 ± 1 mm c) 75 ± 1 mm d) 70 ± 1 mm</p>

94	25 मिमी गैप वेल्डिंग के लिए मोल्ड प्रतीक्षा समय है..... ए) 4 से 6 मिनट बी) 4 से 4.5 मिनट सी) 2 से 2.5 मिनट डी) 5 से 7 मिनट Mould waiting time for 25 mm gap welding is..... a) 4 to 6 minutes b) 4 to 4.5 minutes c) 2 to 2.5 minutes d) 5 to 7 minutes
95	नए वेल्डेड जोड़ों को जॉगल फिश प्लेटेड..... के साथ किया जाना है..... ए) 2 दूर अंत क्लैंप बी) 2 दूर अंत बोल्ट सी) 1 बोल्ट और 1 क्लैंप डी) 4 बोल्ट Newly welded joints is to be joggled fish plated with..... a) 2 far end clamps b) 2 far end bolt c) 1 bolt & 1 clamp d) 4 Bolts
96	कोई भी एटी वेल्ड किसी भी अन्य वेल्ड या फिश प्लेट जोड़ों सेमीटर के करीब नहीं होगा। ए) 6 एम बी) 6.5 एम सी) 4 एम डी) 5.5 एम No AT welds shall be closer than from any other weld or fish plate joints. a) 6 m b) 6.5 m c) 4 m d) 5.5 m
97	सीएमएस क्रॉसिंग की मरम्मत के लिएइलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) एच 3 बी) एच 2 सी) एच 1 डी) एच 4 For reconditioning of CMS crossingelectrode to be used. a) H 3 b) H 2 c) H 1 d) H 4
98	टंग रेल की मरम्मत के लिएश्रृंखला इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) के बी) एल सी) एम डी) एच For reconditioning of tongue railseries electrodes are used. a) K b) L c) M d) H
99	वेल्ड ट्रिमर से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए प्रयोग किया जाता है। ए) वेल्ड की परिधि बी) वेल्ड के ऊपर और किनारे सी) वेल्ड के नीचे डी) इनमें से कोई नहीं Weld trimmer used to removed extra metal from a) The periphery of weld b) Top & side of weld c) Bottom of weld d) None of these
100	वेल्डर -III का लेवलहै। ए) लेवल-1 बी) लेवल-2 सी) लेवल-3 डी) लेवल-4 Grade pay of welder - III is a) Level-1 b) Level-2 c) Level-3 d) Level-4
101	हिन्दी भाषा के विकास के लिए निर्देश का उल्लेख भारत के संविधान के किस अनुच्छेद में है। ए) अनुच्छेद-351 बी) अनुच्छेद-343 सी) अनुच्छेद-344 डी) इनमें से कोई नहीं
102	भारत के संविधान के अनुसार संघ की राजभाषा हिन्दी तथा लिपि.....है। ए) देवनागरी बी) खरोष्ठी सी) ब्राम्ही डी) रोमन
103	संसदीय राजभाषा समिति में कितने सदस्य होते हैं। ए) 10 बी) 20 सी) 30 डी) 40
104	संविधान की किस अनुसूची में भाषाओं का उल्लेख है। ए) आठवीं बी) नवमी सी) सातवीं डी) दसवीं
105	राजभाषा अधिनियम कब बना। ए) 1961 बी) 1963 सी) 1962 डी) 1968
106	राजभाषा नियम का विस्तार किस राज्य पर नहीं है। ए) जम्मू कश्मीर बी) उत्तर प्रदेश सी) गोवा डी) तमिलनाडू
107	अरुणाचल प्रदेश की राजभाषा क्या है ए) हिन्दी बी) अंग्रेजी सी) बंगाली डी) नेपाली
108	पंजाब राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र के अधीन आते हैं। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
109	छत्तीसगढ़ राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र में आता है। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
110	प्रति वर्ष हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है। ए) 14 सितम्बर बी) 13 सितम्बर सी) 12 जनवरी डी) 10 जनवरी