

दक्षिण पूर्व मध्य रेलवे
South East Central Railway

Total marks : 100

पूर्णांक :- 100

Time :- 2 hr.

समय :- 2 घंटे

QUESTION PAPER FOR J.E.(P.Way) IN ENGG DEPARTMENT

कनिष्ठ अभियंता (इंजीनियरिंग विभाग) चयन परीक्षा प्रश्नपत्र

General instruction as under :

i)	All questions carry equal marks.
ii)	There will be No NEGATIVE MARKING .
iii)	Question paper set is bilingual (i.e. in Hindi & English language), if there is any confusion in translation or otherwise, the English version will be followed.
iv)	There are total 110 questions, however, the candidate/ candidates is/ are advised to attempt any 100 questions.
v)	candidate/ candidates is/ are also advised that any information / instructions, if required may be given by Nodal officer, same should be followed invariably.

अभ्यर्थी के लिए सामान्य अनुदेश ।

i)	सभी प्रश्नों पर समान अंक हैं ।
ii)	कोई नेगेटिव मार्किंग नहीं होगी ।
iii)	प्रश्न पत्र सेट द्विभाषी है (अर्थात् हिंदी और अंग्रेजी भाषा में), यदि अनुवाद में कोई भ्रम है या अन्यथा, अंग्रेजी संस्करण का पालन किया जाएगा ।
iv)	कुल 110 प्रश्न हैं, तथापि, अभ्यर्थी/उम्मीदवारों को सलाह दी जाती है कि वे कोई भी 100 प्रश्न हल करें ।
v)	अभ्यर्थी/उम्मीदवारों को यह भी सलाह दी जाती है कि कोई भी जानकारी/निर्देश, यदि आवश्यक हो, नोडल अधिकारी द्वारा दिया जा सकता है, उसका अनिवार्य रूप से पालन किया जाना चाहिए।

1.	What is the weight per meter length of 52 KG Rail ?	
	a.	54.14 kg
	b.	50.25 kg
	c.	51.89 kg
	d.	53.85 kg
1.	1.52 किलो ग्राम रेल की प्रति मीटर लंबाई वजन क्या है?	
	a.	54.14 किलो
	b.	50.25 किलो
	c.	51.89 किलो
	d.	53.85 किलो
2.	What is the height of 60 kg rail section ?	
	a.	180 mm
	b.	172 mm
	c.	185 mm
	d.	165 mm
2.	2. 60 किलो ग्राम रेल खंड की ऊंचाई क्या है	
	a.	180 मिमी
	b.	172 मिमी
	c.	185 मिमी
	d.	165 मिमी
3.	In M + 7 sleeper density, how many sleepers are there in a km Track.	
	a.	1660 nos
	b.	1540 nos
	c.	1310 nos
	d.	1440 nos
3.	एम 7 स्लीपर डेंसिटी, एक किमी ट्रैक में कितने स्लीपर हैं।	
	a.	1660 नग
	b.	1540 नग
	c.	1310 नग
	d.	1440 नग
4.	What is the assessed GMT service life of 60 kg 90 UTS rail ?	
	a.	650 GMT
	b.	600 GMT
	c.	800 GMT
	d.	500 GMT
4.	60 किलो 90 यूटीएस रेल का मूल्यांकन जीएमटी सेवा जीवन क्या है	
	a.	650 GMT
	b.	600 GMT

	c.	800 GMT
	d.	500 GMT
5.	What is the assessed GMT service life of 52 kg 90 UTS rail ?	
	a.	650 GMT
	b.	600 GMT
	c.	525 GMT
	d.	500 GMT
5.	52 किलो 90 यूटीएस रेल का मूलाकिन जीएमटी सेवा जीवन क्या है?	
	a.	650 GMT
	b.	600 GMT
	c.	525 GMT
	d.	500 GMT
6.	What is the width of Head of 52 kg Rail section	
	a.	70 mm
	b.	75 mm
	c.	67 mm
	d.	60 mm
6.	52 किलोग्राम रेल खंड के Head की चौड़ाई क्या है	
	a.	70 मिमी
	b.	75 मिमी
	c.	67 मिमी
	d.	60 मिमी
7.	What is the standard distance between lines in Broad Gauge	
	a.	1670 mm
	b.	1676 mm
	c.	1665 mm
	d.	1680 mm
7.	ब्रॉड गेज में लाइनों के बीच मानक दूरी क्या है एक।	
	a.	1670 मिमी
	b.	1676 मिमी
	c.	1665 मिमी
	d.	1680 मिमी
8.	What do you mean by LWR	
	a.	Long weld rail
	b.	Long weldable rail
	c.	Linear welded rail
	d.	None of above
8.	आप LWR द्वारा क्या मतलब है	
	a.	लोग वेल्डेड रेल
	b.	लांग वेल्ड सक्षम रेल
	c.	रेखिक वेल्डेड रेल
	d.	ऊपर से कोई नहीं।
9.	On the basis of temperature how many zones are in Indian Railway	
	a.	2
	b.	6
	c.	4
	d.	7
9.	तापमान के आधार पर भारतीय रेलवे में कितने क्षेत्र हैं	

	a.	2
	b.	6
	c.	4
	d.	7
10.	Minimum radius of curve on Broad gauge	
	a.	175 meter
	b.	215 meter
	c.	146 meter
	d.	200 meter
10.	ब्रॉडगेज पर वक्र का न्यूनतम त्रिज्या	
	a.	175 मीटर
	b.	215 मीटर
	c.	146 मीटर
	d.	200 मीटर
11.	Minimum check rail clearance at Level crossing	
	a.	45 mm
	b.	51 mm
	c.	50 mm
	d.	57 mm
11.	लेवल क्रॉसिंग पर न्यूनतम रेल अंतर मंजूरी	
	a.	45 मिमी
	b.	51 मिमी
	c.	50 मिमी
	d.	57 मिमी
12.	Maximum height above rail level of high passenger Platform	
	a.	860 mm
	b.	900 mm
	c.	840 mm
	d.	875 mm
12.	उच्च यात्री प्लेटफार्म के रेल स्तर से ऊपर अधिकतम ऊंचाई एक।	
	a.	860 मिमी
	b.	900 मिमी
	c.	840 मिमी
	d.	875 मिमी
13.	Minimum clearance between toe of open switch and stock rail for new works	
	a.	115 mm
	b.	120 mm
	c.	95 mm
	d.	110 mm
13.	नए कार्यों के लिए ओपन स्विच और स्टॉक रेल के पंजे के बीच न्यूनतम अंतर	
	a.	115 मिमी
	b.	120 मिमी
	c.	95 मिमी
	d.	110 मिमी
14.	What is the difference between rail flange of 60 kg & 52 rail section	
	a.	20 mm
	b.	18 mm
	c.	14 mm

	d.	16 mm
14.	60 किलो और 52 रेल खंड के रेल प्लैज के बीच क्या अंतर है।	
	a.	20 मिमी
	b.	18 मिमी
	c.	14 मिमी
	d.	16 मिमी
15.	How many sleepers are there in Fan shaped 1 in 12 turnout	
	a.	85 sleepers
	b.	96 sleepers
	c.	90 sleepers
	d.	100 sleepers
15.	12 मतदान 1 पंखे आकार में कितने स्लीपर हैं।	
	a.	85 स्लीपर
	b.	96 स्लीपर
	c.	90 स्लीपर
	d.	100 स्लीपर
16.	Minimum Wing rail clearance opposing nose of crossing on Fan shaped	
	a.	45 mm
	b.	40 mm
	c.	41 mm
	d.	44 mm
16.	पंखे के आकार के मतदान पर पार करने की crossing का विरोध न्यूनतम विंग	
	a.	45 मिमी
	b.	40 मिमी
	c.	41 मिमी
	d.	44 मिमी
17.	Overall length of fan shaped 1 in 12 Turnout.	
	a.	39975 mm
	b.	41004 mm
	c.	28613 mm
	d.	None of above
17.	2 मतदान में 1 के आकार के Turnout की कुल लंबाई	
	a.	39975 मिमी
	b.	41004 मिमी
	c.	28613 मिमी
	d.	ऊपर से कोई नहीं
18.	How many green flags are patroller during hot weather patrolling.	
	a.	02
	b.	03
	c.	01
	d.	None of above
18.	गर्म मौसम गश्त के दौरान पैट्रोलर के साथ कितने हरे झंडे हैं।	
	a.	02
	b.	03
	c.	01
	d.	ऊपर से कोई नहीं
19.	Points & Crossings is laid at a cant of	
	a.	1 in 20

	b.	1 in 10
	c.	1 in 15
	d.	NIL
19.	Points और क्रॉसिंग की cant पर रखी गई है ।	
	a.	1 में 20
	b.	1 में 10
	c.	1 in 15
	d.	शून्य
20.	Steep gradients which need extra engine for hauling is know as	
	a.	Pusher gradient
	b.	Rulling gradient
	c.	Reasonable gradient
	d.	Momentum gradient
20.	खड़ी ढालें जिन्हें ढोने के लिए अतिरिक्त इंजन की आवश्यकता होती है, कहलाती है	
	a.	ढकेलने वाला ढाल
	b.	रूलिंग ग्रेडिएंट
	c.	उचित ढाल
	d.	गति प्रवणता
21.	Minimum permissible vertical wear on nose of a 52 kg CMS crossing on Rajdhani route is	
	a.	6 mm
	b.	8 mm
	c.	10 mm
	d.	12 mm
21.	राजधानी मार्ग पर 52 किलो सीएमएस क्रॉसिंग की नाक पर न्यूनतम अनुमेय ऊर्ध्वाधर wear है	
	a.	6 मिमी
	b.	8 मिमी
	c.	10 मिमी
	d.	12 मिमी
22.	Maximum distance covered in a day by a patrolman should not normally exceed	
	a.	2 km
	b.	5 km
	c.	10 km
	d.	20 km
22.	एक गश्ती दल द्वारा एक दिन में कवर की गई अधिकतम दूरी सामान्य रूप से अधिक नहीं होनी चाहिए	
	a.	2 किमी
	b.	5 किमी
	c.	10 किमी
	d.	20 किमी
23.	Vertical wear permissible for 60 kg/90 UTS rails is :-	
	a.	23 mm
	b.	10 mm
	c.	13 mm
	d.	15 mm
23.	60kg/90UTS.rails के लिए अनुमत ऊर्ध्वाधर wear की अनुमति है:-	
	a.	23 मिमी
	b.	10 मिमी
	c.	13 मिमी

	d.	15 मिमी
24.	Permissible wear of web & foot of rail due to corrosion is :-	
	a.	15 mm
	b.	1.5 mm
	c.	0.5 mm
	d.	2.5 mm
24.	जंग के कारण रेल के वेब और पैर का स्वीकार्य wear है:-	
	a.	15 मिमी
	b.	1.5 मिमी
	c.	0.5 मिमी
	d.	2.5 मिमी
25.	What is speed restriction on deep screening site done by BCM and tamped by machine followed with DGS	
	a.	20
	b.	30
	c.	40
	d.	10
25.	बीसीएम द्वारा किए गए डीप स्क्रीनिंग साइट पर गति प्रतिबंध क्या है और डीजीएस के साथ पीछा करने वाली मशीन द्वारा टैम्प किया गया है?	
	a.	20
	b.	30
	c.	40
	d.	10
26.	The recommended maximum gradient in the yard for B.G is -	
	a.	1 in 1000
	b.	1 in 1200
	c.	1 in 1500
	d.	1 in 1800
26.	बी.जी. के लिए yard में अनुशंसित अधिकतम ढाल है-	
	a.	1 में 1000
	b.	1 में 1200
	c.	1 in 1500
	d.	1 में 1800
27.	For B.G the minimum radius of a curve is	
	a.	150 m
	b.	175 m
	c.	200 m
	d.	225 m
27.	B.G. के लिए एक वक्र का न्यूनतम त्रिज्या है	
	a.	150 मीटर
	b.	175 मीटर
	c.	200 मीटर
	d.	225 मीटर
28.	On B.G maximum clearance of check rails at a level crossing are	
	a.	51 mm
	b.	57 mm
	c.	65 mm
	d.	54 mm

28.	B.G. पर एक समपार पर चेक रेल की अधिकतम मंजूरी कर रहे है।	
	a.	51 मिमी
	b.	57 मिमी
	c.	65 मिमी
	d.	54 मिमी
29.	Minimum depth of space for wheel flange from rail level in B. G is mm	
	a.	35
	b.	38
	c.	42
	d.	45
29.	बीजी में रेल स्तर से व्हील फ्लेंज के लिए अंतर की न्यूनतम गहराई है।	
	a.	35
	b.	38
	c.	42
	d.	45
30.	The minimum horizontal distances from center of track to face of passenger platform coping for B.G is mm	
	a.	1650 mm
	b.	1670 mm
	c.	1676 mm
	d.	1685 mm
30.	ट्रैक के केंद्र से न्यूनतम क्षैतिज दूरी बी. जी. है मिमी	
	a.	1650 मिमी
	b.	1670 मिमी
	c.	1676 मिमी
	d.	1685 मिमी
31.	What is maximum height above rail level for low – level passenger platform for BG ?	
	a.	300 mm
	b.	455 mm
	c.	525 mm
	d.	550 mm
31.	बीजी के लिए निम्न स्तर के यात्री प्लेटफार्म के लिए रेल स्तर से ऊपर अधिकतम ऊंचाई क्या है?	
	a.	300 मिमी
	b.	455 मिमी
	c.	525 मिमी
	d.	550 मिमी
32.	An accident has taken place at out station and main line is blocked and relief train is to be turned out without medical car. The hooter shall be :	
	a.	3 long
	b.	4 long
	c.	4 long and 1 short
	d.	3 long and 1 short
32.	स्टेशन के बाहर दुर्घटना हो गई है और मेन लाइन बंद कर दी गई है और राहत गाड़ी बिना मेडिकल कार के निकलनी है. हुटर होगा:	
	a.	3 लंबे
	b.	4 लंबे
	c.	4 लंबे and 1 छोटा

33.	Maximum clearance of check rail at level crossing for B.G should be
a.	48 mm
b.	57 mm
c.	51 mm
d.	44 mm
33.	बी.जी.के. के लिए लेवल क्रॉसिंग पर चेक रेल की अधिकतम निकासी होना चाहिए
a.	48 मिमी
b.	57 मिमी
c.	51 मिमी
d.	44 मिमी
34.	Height gauges should be located at a minimum distance of From gate post
a.	5 m
b.	7.5 m
c.	8 m
d.	10 m
34.	गेट पोस्ट से ऊंचाई गेज एक यूनतम दूरी पर स्थित होना चाहिए...
a.	5 मीटर
b.	7.5 मीटर
c.	8 मीटर
d.	10 मीटर
35.	Check rails should normally be provided where the radius is m or less in B.G.
a.	150 m
b.	200 m
c.	218 m
d.	240 m
35.	B.G. में चेक रेल सामान्य रूप से प्रदान की जानी चाहिए जहां त्रिज्या है या उससे कम
a.	150 मीटर
b.	200 मीटर
c.	218 मीटर
d.	240 मीटर
36.	The maximum height above rail level for B.G goods platform is mm
a.	1000 mm
b.	1050 mm
c.	1065 mm
d.	1075 mm
36.	B.G. गुड्स प्लेटफॉर्म के लिए रेल स्तर से ऊपर अधिकतम ऊंचाई है मिमी
a.	1000 मिमी
b.	1050 मिमी
c.	1065 मिमी
d.	1075 मिमी
37.	The horizontal clearance between guard rail and running rail in BG track is
a.	25 mm
b.	250 +50 mm
c.	75 mm
d.	200 +50 mm
37.	बीजी ट्रेक में गार्ड रेल और रनिंग रेल के बीच क्षैतिज अंतर है एक ।
a.	25 मिमी

	b.	250 +50 मिमी
	c.	75 मिमी
	d.	200 +50 मिमी
38.	The level of guard rail in bridge shall not be lower than that of running rail be more than	
	a.	25 mm
	b.	55 mm
	c.	75 mm
	d.	65 mm
38.	पुलों में गार्ड रेल का स्तर रेल चलाने की तुलना में कम से अधिक नहीं होगा	
	a.	25 मिमी
	b.	55 मिमी
	c.	75 मिमी
	d.	65 मिमी
39.	The diameter of hole for 20 dia rivet shall be	
	a.	23 mm
	b.	18 mm
	c.	21.5 mm
	d.	22 mm
39.	20 व्यास कीलक के लिए छेद का व्यास होगा	
	a.	23 मिमी
	b.	18 मिमी
	c.	21.5 मिमी
	d.	22 मिमी
40.	Periodical census of traffic at unmanned level Crossings should be done once in	
	a.	6 years
	b.	1 year
	c.	3 years
	d.	5 v
40.	मानव रहित समपारों पर यातायात की आवधिक गणना एक बार की जानी चाहिए।	
	a.	6 साल
	b.	1 वर्ष
	c.	3 वर्ष
	d.	5 साल
41.	On an unmanned level crossing stop board should be provided at a distance of from the center of nearest track	
	a.	5 meters
	b.	6 meters
	c.	3 meters
	d.	7.5 meters
41.	एक मानव रहित लेवल क्रॉसिंग स्टॉप बोर्ड पर निकटतम ट्रैक के केंद्र से की दूरी पर प्रदान किया जाना चाहिए	
	a.	5 मीटर
	b.	6 मीटर
	c.	3 मीटर
	d.	7.5 मीटर
42.	Speed breaker has to be provided on road approaches of level crossing at maximum feasible distance within Railway boundary but not exceeding	
	a.	10 meters

	b.	15 meters
	c.	20 meters
	d.	200 meters
42.	रेलवे सीमा के भीतर अधिकतम व्यवहार्य दूरी पर समपार के सड़क मार्ग पर स्पीड ब्रेकर की व्यवस्था की जानी चाहिए, लेकिन इससे अधिक नहीं	
	a.	10 मीटर
	b.	15 मीटर
	c.	20 मीटर
	d.	200 मीटर
43	The rail joint should be located at from the end of level crossing	
	a.	2 meter
	b.	3 meter
	c.	5 meter
	d.	6 meter
43.	रेल जोड़ समपार के अंत से पर स्थित होना चाहिए	
	a.	2 मीटर
	b.	3 मीटर
	c.	5 मीटर
	d.	6 मीटर
44.	Minimum distance of gate post from center line of nearest track on BG is	
	a.	2 meters
	b.	3 meters
	c.	4 meters
	d.	5 meters
44.	बीजी पर निकटतम ट्रैक की सेंटर लाइन से गेट पोस्ट की न्यूनतम दूरी है	
	a.	2 मीटर
	b.	3 मीटर
	c.	4 मीटर
	d.	5 मीटर
45.	Minimum distance of duty hut center line of nearest track on BG is	
	a.	2 meters
	b.	3 meters
	c.	4 meters
	d.	6 meters
45.	बीजी पर निकटतम ट्रैक की सेंटर लाइन से ड्यूटी हट की न्यूनतम दूरी है।	
	a.	2 मीटर
	b.	3 मीटर
	c.	4 मीटर
	d.	6 मीटर
46.	The Assistant Divisional Engineer should inspect the equipment at every manned level crossing on the sub division once in	
	a.	2 Months
	b.	3 Months
	c.	4 Months
	d.	6 Months
46.	सहायक मंडल अभियंता को उपखंड पर प्रत्येक मानव युक्त समपार पर उपकरणों का निरीक्षण करना चाहिए।	
	a.	2 महीने

	b.	3 महीने
	c.	4 महीने
	d.	6 महीने
47.	On Board gauge track whistle indicator shall be provided at a distance of from level crossing along the track	
	a.	400 meters
	b.	600 meters
	c.	350 meters
	d.	500 meters
47.	ब्रॉडगेज ट्रैक पर ट्रैक के साथ समपार से..... की दूरी पर सीटी संकेतक प्रदान किया जाएगा -	
	a.	400 मीटर
	b.	600 मीटर
	c.	350 मीटर
	d.	500 मीटर
48.	Fish plated joint shall be avoided in check rail and on the running rails within..... from the end of level crossing	
	a.	3 meters
	b.	5 meters
	c.	10 meters
	d.	12 meters
48.	fish plated कनेक्शन की जांच में रेल और भीतर चल रही पटरियों पर बचा जाएगा ----- लेवल क्रॉसिंग के अंत से	
	a.	3 मीटर
	b.	5 मीटर
	c.	10 मीटर
	d.	12 मीटर
49.	Stop boards on either side of approaches of all unmanned level crossings shall be provided at from the center line of nearest track.	
	a.	03 meters
	b.	05 meters
	c.	06 meters
	d.	10 meters
49.	सभी मानव रहित समपारों के दृष्टिकोण के दोनों ओर स्टॉप बोर्ड निकटतम ट्रैक की केंद्र रेखा से प्रदान किए जाएंगे	
	a.	03 मीटर
	b.	05 मीटर
	c.	06 मीटर
	d.	10 मीटर
50.	Speed breaker of approved design shall be provided on either side of level crossing at within Railway boundary	
	a.	5 meters
	b.	15 meters
	c.	20 meters
	d.	30 meters
50.	रेलवे सीमा के भीतर पार में लेवल क्रॉसिंग के दोनों ओर अनुमोदित डिजाइन के स्पीड ब्रेकर प्रदान किए जाएंगे।	
	a.	5 मीटर
	b.	15 मीटर

	c.	20 मीटर
	d.	30 मीटर
51.	Minimum length of check rail for square crossing shall be more than the width of gate	
	a.	1 meters
	b.	2 meters
	c.	3 meters
	d.	5 meters
51.	वर्ग क्रॉसिंग के लिए चेक रेल की न्यूनतम लंबाई गेट की चौड़ाई से अधिक होगी एक।	
	a.	1 मीटर
	b.	2 मीटर
	c.	3 मीटर
	d.	5 मीटर
52.	The minimum and maximum clearance of check rails at all BG level crossing shall be	
	a.	51 to 57 mm
	b.	44 to 48 mm
	c.	41 to 45 mm
	d.	55 to 70 mm
52.	सभी बीजी स्तर पर चेक रेल की न्यूनतम और अधिकतम मंजूरी क्रॉसिंग होगी	
	a.	51 से 57 मिमी
	b.	44 से 48 मिमी
	c.	41 से 45 मिमी
	d.	55 से 70 मिमी
53.	Frequency of overhauling for a level crossing with PRC sleepers shall be	
	a.	Every years
	b.	Every 2 years
	c.	Every 3 years
	d.	Every 5 years
53.	पीआरसी स्लीपर्स के साथ समपार के लिए ओवरहालिंग की आवृत्ति होगी-	
	a.	हर साल
	b.	हर 2 साल
	c.	हर 3 साल में
	d.	हर 5 साल में
54.	A level crossing qualifies for construction of Road Over Bridge/Under Bridge on cost sharing basis with State Government when the Train Vehicle Unit is more than	
	a.	50,000
	b.	1,00,000
	c.	3,00,000
	d.	5,00,000
54.	रेल वाहन इकाई से अधिक होने पर राज्य सरकार के साथ लागत के आधार पर रोड ओवर ब्रिज / अंडर ब्रिज के निर्माण के लिए एक समपार उत्तीर्ण	
	a.	50,000
	b.	1,00,000
	c.	3,00,000
	d.	5,00,000
55.	The composition of thermit welding team ?	
	a.	07 nos
	b.	08 nos

	c.	06 nos
	d.	09 nos
55.	Thermit वेल्डिंग टीम की संरचना?	
	a.	07 नग
	b.	08 नग
	c.	06 नग
	d.	09 नग
56.	What is the duration for Initial course for welders (TW-1) ?	
	a.	Two weeks
	b.	One week
	c.	As decided by TPP/LKO
	d.	03 working days
56.	वेल्डर (TW-1) के लिए प्रारंभिक पाठ्यक्रम के लिए अवधि क्या है?	
	a.	दो सप्ताह
	b.	एक सप्ताह
	c.	जैसा कि TPP/LKO द्वारा तय किए गए
	d.	3 कार्य दिवस
57.	What is the duration for refresher course for welders (TW-2) ?	
	a.	One Week
	b.	Two Weeks
	c.	As decided by TPP/LKO
	d.	3 working days
57.	वेल्डर (TW-2) के लिए रिफ्रेशर कोर्स के लिए अवधि क्या है।	
	a.	एक सप्ताह
	b.	दो सप्ताह
	c.	जैसा कि TPP/LKO द्वारा तय किया गया है।
	d.	3 कार्य दिवस
58.	What is the duration for supervisors coursed (TW-3) ?	
	a.	One week
	b.	Two weeks
	c.	As decided by TPP/LKO
	d.	3 working days
58.	पर्यवेक्षक पाठ्यक्रम (TW-3) के लिए अवधि क्या है?	
	a.	एक सप्ताह
	b.	दो सप्ताह
	c.	जैसा कि TPP/LKO द्वारा तय किए गए
	d.	3 कार्य दिवस
59.	How much rail ends are cleaned with Kerosene oil and steel wire brush ?	
	a.	minimum 100 mm both side
	b.	minimum 50 mm both side.
	c.	No need
	d.	As decided by site supervisor
59.	केरोसिन ऑयल और स्टील वायर ब्रश से रेल सिरों को कितना साफ किया जाता है?	
	a.	न्यूनतम 100 मिमी दोनों तरफ
	b.	न्यूनतम 50 मिमी दोनों तरफ।
	c.	कोई आवश्यकता नहीं
	d.	जैसा कि साइट सुपरवाइजर द्वारा तय
60.	What is the minimum distance between AT weld and other joint exist in track ?	

	a.	2 Mt
	b.	3 Mt
	c.	4 Mt
	d.	4.5 Mt
60.	ट्रैक में एटी वेल्ड और अन्य जोड़ के बीच न्यूनतम दूरी क्या है?	
	a.	2 मीटर
	b.	3 मीटर
	c.	4 मीटर
	d.	4.5 मीटर
61.	What is Pre Heating Temperature of rail ends in AT welding ?	
	a.	$300 \pm 20^\circ\text{C}$
	b.	$400 \pm 20^\circ\text{C}$
	c.	$500 \pm 20^\circ\text{C}$
	d.	$600 \pm 20^\circ\text{C}$
61.	एटी वेल्डिंग में रेल का प्री हीटिंग तापमान क्या है?	
	a.	$300 \pm 20^\circ\text{C}$
	b.	$400 \pm 20^\circ\text{C}$
	c.	$500 \pm 20^\circ\text{C}$
	d.	$600 \pm 20^\circ\text{C}$
62.	What action to be taken if slag is not separated within 20 ± 3 seconds ?	
	a.	Tap inside
	b.	Tap outside
	c.	Good reaction
	d.	Tap well in time
62.	अगर स्लैग को 20 ± 3 सेकंड के भीतर अलग नहीं किया जाता है तो क्या कार्रवाई की जाए ?	
	a.	अंदर टैप करें
	b.	बाहर टैप करें
	c.	अच्छी प्रतिक्रिया
	d.	समय पर अच्छी तरह से टैप करें
63.	Finished tolerance on 1 Mt. st edge at the centre on gauge side shall be ?	
	a.	± 0.2 mm
	b.	± 0.3 mm
	c.	± 0.5 mm
	d.	± 1.0 mm
63.	गेज साइड पर केंद्र में 1 मीटर सीधे किनारे पर समाप्त सहिष्णुता होगी?	
	a.	± 0.2 मिमी
	b.	± 0.3 मिमी
	c.	± 0.5 मिमी
	d.	± 1.0 मिमी
64.	Finished tolerance on 1 Mt long st. edge on surface of head shall be	
	a.	0 to .1 mm
	b.	1 to 1.5 mm
	c.	0 mm
	d.	0 to 1 mm
64.	रेल सिर की सतह पर 1 मीटर लंबे सीधे किनारे पर समाप्त सहिष्णुता होगी ?	
	a.	0 to .1 मिमी
	b.	1 to 1.5 मिमी
	c.	0 मिमी

	d.	0 to 1 मिमी
65.	Finished tolerance on 10 cm long st. edge at the center on gauge side shall be ?	
	a.	+0.4 mm
	b.	+0.1 mm
	c.	+0.2 mm
	d.	+0.3 mm
65	गेज साइड पर केंद्र में 10 सेमी लंबे सीधे एज पर समाप्त सहिष्णुता होगी ?	
	a.	+0.4 मिमी
	b.	+0.1 मिमी
	c.	+0.2 मिमी
	d.	+0.3 मिमी
66.	Finished tolerance on 10 cm. long st. edge on surface oh head shall be ?	
	a.	0 to 0.1 mm
	b.	0 to 0.2 mm
	c.	0 to 0.4 mm
	d.	0 to 0.3 mm
66	सिर की सतह पर 10 सेमी. लंबे सीधे किनारे पर समाप्त सहिष्णुता होगी?	
	a.	0 से 0.1 मिमी
	b.	0 से 0.2 मिमी
	c.	0 से 0.4 मिमी
	d.	0 से 0.3 मिमी
67.	Minimum traffic block required for execution of AT weld ?	
	a.	70 min
	b.	70 – 75 min
	c.	60 min
	d.	90 min
67.	न्यूनतम यातायात ब्लॉक एटी वेल्ड के निष्पादन के लिए आवश्यक है?	
	a.	70 मिनट
	b.	70 – 75 मिनट
	c.	60 मिनट
	d.	90 मिनट
68.	Height of crucible is kept from surface of mould ?	
	a.	30 mm
	b.	40 mm
	c.	50 mm
	d.	60 mm
68.	क्रूसिबल की ऊंचाई सांचे की ऊपरी सतह से रखी जाती है?	
	a.	30 मिमी
	b.	40 मिमी
	c.	50 मिमी
	d.	60 मिमी
69.	Grade of 90 UTS rail is	
	a.	880
	b.	1080
	c.	710
	d.	None of above
69.	ग्रेड ऑफ 90 यूटीएस रेल है?	
	a.	880

	b.	1080
	c.	710
	d.	ऊपर से कोई नहीं
70.	Grade of 110 UTS rail is ?	
	a.	880
	b.	1080
	c.	710
	d.	None of above
70.	ग्रेड ऑफ 110 यूटीएस रेल है?	
	a.	880
	b.	1080
	c.	710
	d.	ऊपर से कोई नहीं
71.	Distance between the two detonators should be	
	a.	15 m
	b.	10 m
	c.	20 m
	d.	None of the above
71	दोनों डेटोनेटर के बीच की दूरी होनी चाहिए।	
	a.	15 मीटर
	b.	10 मीटर
	c.	20 मीटर
	d.	ऊपर से कोई नहीं
72.	How many detonators re planted during protection of track for welding site ?	
	a.	One
	b.	Two
	c.	Three
	d.	None of the above
72.	वैल्विंग साइट के लिए ट्रैक की सुरक्षा के दौरान कितने डेटोनेटर लगाए जाते हैं?	
	a.	एक
	b.	दो
	c.	तीन
	d.	ऊपर से कोई नहीं
73.	Total no. of probes fitted on digital double rail tester for ril testing are	
	a.	12
	b.	8
	c.	14
	d.	16
73.	रेल परीक्षण के लिए डिजिटल डबल रेल परीक्षक पर लगे जांच की कुल संख्या	
	a.	12
	b.	8
	c.	14
	d.	16
74.	Where is the Head Quarter of South East Central Railway	
	a.	Bilaspur
	b.	Lucknow
	c.	Mumbai
	d.	Calcutta

74.	दक्षिण पूर्व मध्य रेलवे का हेड क्वार्टर कहाँ है।
a.	बिलासपुर
b.	लखनऊ
c.	मुंबई
d.	कलकत्ता
75.	What is the highest post in Railway
a.	General Manager
b.	Chief Engineer
c.	Chairman Railway Board
d.	Divisional Railway Manager
75	रेलवे में सर्वोच्च पद क्या है
a.	महाप्रबंधक
b.	मुख्य अभियंता
c.	चेयरमैन रेलवे बोर्ड
d.	मंडल रेल प्रबंधक
76.	Lowest level of staff/ supervisor competent for TTM tamping operation in LWR/CWR
a.	Gang mate
b.	PWS
c.	PWI
d.	Keyman
76.	एलडब्ल्यू आर / सीडब्ल्यूआर में टीटीएम टेम्पिंग ऑपरेशन के लिए सक्षम कर्मचारियों/पर्यवेक्षक का निम्नतम स्तर।
a.	गैंगमेट
b.	PWS
c.	PWI
d.	कीमैन
77.	Lowest level of staff/supervisor competent for lifting/lowering of track in LWR/CWR.
a.	Keyman
b.	Gangmate
c.	PWI
d.	PWS
77.	एलडब्ल्यूआर/सीडब्ल्यूआर में ट्रैक को उठाने/कम करने के लिए सक्षम कर्मचारियों/पर्यवेक्षक का निम्नतम स्तर।
a.	कीमैन
b.	गैंगमेट
c.	PWI
d.	PWS
78	Lowest level of staff/supervisor competent for packing or renewal of single isolated sleeper not requiring lifting or slewing of track in LWR/CWR.
a.	PWI
b.	Keyman
c.	Gangmate
d.	PWS
78.	कर्मचारियों के निम्नतम स्तर/पर्यवेक्षक एकल पृथक स्लीपर के पैकिंग या नवीकरण के लिए सक्षम एलडब्ल्यू आर/सीडब्ल्यूआर में ट्रैक को उठाने या उसे बनाने की आवश्यकता नहीं है।
a.	PWI
b.	कीमैन
c.	गैंगमेट

	d.	PWS
79.	Lowest level of staff/supervisor competent of Renewal of fastening not requiring lifting in LWR/CWR	
	a.	PWS
	b.	Gangmate
	c.	Keyman
	d.	Gangman
79.	कर्मचारियों के निम्नतम स्तर/फास्टनिंग के नवीकरण के लिए सक्षम पर्यवेक्षक एलडब्ल्यूआर / सीडब्ल्यूआर में उठाने की आवश्यकता नहीं है।	
	a.	PWS
	b.	गैंगमेट
	c.	कीमैन
	d.	गैंगमैन
80.	Lowest level of staff/supervisor competent for Renewal/recoupment of fastening requiring lifting in LWR/CWR	
	a.	PWS
	b.	Gangmate
	c.	Keyman
	d.	Gangman
80.	एलडब्ल्यू आर / सीडब्ल्यूआर में उठाने की आवश्यकता वाले फास्टनिंग्स के नवीकरण/संभलना के लिए सक्षम कर्मचारियों/पर्यवेक्षक का निम्नतम स्तर।	
	a.	PWS
	b.	गैंगमेट
	c.	कीमैन
	d.	गैंगमैन
81.	Lowest level of staff/supervisor for screening of ballast other than deep screening in LWR/CWR	
	a.	PWS
	b.	Keyman
	c.	Gangmate
	d.	Gangman
81.	एलडब्ल्यू आर / सीडब्ल्यूआर में गहरी स्क्रीनिंग के अलावा गिट्टी की जांच के लिए सक्षम कर्मचारियों/पर्यवेक्षक का निम्नतम स्तर।	
	a.	PWS
	b.	कीमैन
	c.	गैंगमेट
	d.	गैंगमैन
82.	Lowest level of staff/supervisor competent for organizing Hot weather patrolling during summer months in LWR/CWR	
	a.	Gangmate
	b.	PWI
	c.	Keyman
	d.	PWS
82.	एलडब्ल्यूआर/सीडब्ल्यूआर में गर्मियों के महीनों के दौरान गर्म मौसम गश्त के आयोजन के लिए कर्मचारियों/पर्यवेक्षक का निम्नतम स्तर सक्षम है।	
	a.	गैंगमेट
	b.	PWI
	c.	कीमैन

	d.	PWS
83.	Lowest level of staff/supervisor competent for all operations regarding distressing in LWR/CWR	
	a.	PWI
	b.	PWS
	c.	Gangmate
	d.	Keyman
83.	एलडब्ल्यू आर / सीडब्ल्यूआर में distressing के संबंध में सभी कार्यों के लिए सक्षम स्टाफ / पर्यवेक्षक का निम्नतम स्तर।	
	a.	PWI
	b.	PWS
	c.	गैंगमेट
	d.	कीमैन
84.	Lowest level of staff/supervisor competent for passing of first train after buckling in LWR/CWR	
	a.	PWI
	b.	PWS
	c.	Gangmate
	d.	Keyman
84.	एलडब्ल्यू आर / सीडब्ल्यूआर में बकलिंग के बाद पहली ट्रेन को पार करने के लिए सक्षम स्टाफ / पर्यवेक्षक का निम्नतम स्तर।	
	a.	PWI
	b.	PWS
	c.	गैंगमेट
	d.	कीमैन
85.	How many zones are in Indian Railway	
	a.	8
	b.	10
	c.	16
	d.	12
85.	भारतीय रेलवे में कितने जोन हैं	
	a.	8
	b.	10
	c.	16
	d.	12
86.	Service life of Glued insulated rail joint of 60 kg rail is :-	
	a.	300 GMT
	b.	200 GMT
	c.	400 GMT
	d.	150 GMT
86.	60 किलो रेल के ग्लूड इंसुलेटेड रेल जॉइंट की सर्विस लाइफ है:	
	a.	300 GMT
	b.	200 GMT
	c.	400 GMT
	d.	150 GMT
87.	Standard bag of cement in kg	
	a.	52 kg
	b.	30.5 kg

	c.	10.7 kg
	d.	50 kg
87.	सीमेंट का मानक बैग..... किग्रा	
	a.	52 किग्रा
	b.	30.5 किग्रा
	c.	10.7 किग्रा
	d.	50 किग्रा
88.	Earthwork in embankment for railway with manual compaction should be done in layers not exceeding.....	
	a.	15 cm
	b.	20 cm
	c.	25 cm
	d.	30 cm
88.	रेलवे के लिए तटबंध में मैनुअल संघनन के साथ मिट्टी का काम परतों में किया जाना चाहिए. से अधिक नहीं	
	a.	15 सेंटीमीटर
	b.	20 सेंटीमीटर
	c.	25 सेंटीमीटर
	d.	30 सेंटीमीटर
89.	The side slope of formation in embankment is	
	a.	2:1
	b.	1:1
	c.	1:5
	d.	1:3
89.	तटबंध में बनने का पार्श्व ढाल है	
	a.	2:1
	b.	1:1
	c.	1:5
	d.	1:3
90.	For laying a Railway track the prepared surface ready to receive the ballast is called	
	a.	Sub ballast
	b.	Formation
	c.	Blanket
	d.	Cushion
90.	रेलवे ट्रैक बिछाने के लिए गिट्टी प्राप्त करने के लिए तैयार सतह को कहा जाता है।	
	a.	उप गिट्टी
	b.	गठन
	c.	कंबल
	d.	तकिया
91.	Early tapping will cause defect of?	
	a.	No defect
	b.	Inclusion of slag
	c.	Inclusion of aluminium
	d.	Inclusion of ferrous
91.	जल्दी टैप करने से किस दोष का कारण होगा?	
	a.	कोई दोष नहीं
	b.	लावा का समावेश
	c.	एल्यूमीनियम का समावेश

	d.	लोह का समावेश
92.		Risers are broken at ?
	a.	cold
	b.	Hot
	c.	After 5 minutes
	d.	After 3 minutes
92.		रिसर्स को तोड़ा जाना चाहिए?
	a.	ठंडा
	b.	गरम
	c.	5 मिनट के बाद
	d.	3 मिनट के बाद
93.		Pressure of LPG during pre-heating shall be?
	a.	1.0-1.5 kg/sq cm
	b.	0.0-0.5 kg/sq cm
	c.	2.0-2.5 kg/sq cm
	d.	10.0-10.5 kg/sq cm
93.		प्री-हीटिंग के दौरान एलपीजी का प्रेशर कितना होगा?
	a.	1.0-1.5 किग्रा/वर्ग सेमी
	b.	0.0-0.5 किग्रा/वर्ग सेमी
	c.	2.0-2.5 किग्रा/वर्ग सेमी
	d.	10.0-10.5 किग्रा/वर्ग सेमी
94.		Pressure of Oxygen during pre-heating shall be?
	a.	4.0 - 5.0 kg/sqcm
	b.	5.0-6.0 kg/ sq cm
	c.	6.0 - 7.0 kg/sqcm
	d.	7.0-8.0 kg/sq cm
94.		प्री-हीटिंग के दौरान ऑक्सीजन का दाब कितना होगा?
	a.	4.0 - 5.0 किग्रा / वर्ग सेमी
	b.	5.0 - 6.0 किग्रा/वर्ग सेमी
	c.	6.0 - 7.0 किग्रा / वर्ग सेमी
	d.	7.0 - 8.0 किग्रा/वर्ग सेमी
95.		Defect of Blow holes is due to?
	a.	Slag
	b.	Moisture
	c.	lack of heating
	d.	Extra heating
95.		ब्लो होल का दोष किसके कारण होता है?
	a.	लावा
	b.	नमी
	c.	हीटिंग की कमी
	d.	अतिरिक्त हीटिंग
96.		Whether the protection of track is required during block for execution of AT Welding?
	a.	Yes
	b.	No
	c.	As decided by site supervisor
	d.	As per site condition
96.		क्या एटी वेल्डिंग के निष्पादन के लिए ब्लॉक के दौरान ट्रैक की सुरक्षा की आवश्यकता है?
	a.	हाँ

	b.	नहीं
	c.	जैसा कि साइट पर्यवेक्षक द्वारा तय किया गया है
	d.	साइट की स्थिति के अनुसार
97.	Whether traffic block is required for execution of AT Welding?	
	a.	Yes
	b.	No
	c.	As decided by site supervisor
	d.	As per site condition
97.	क्या एटी वेल्डिंग के निष्पादन के लिए ट्रेफिक ब्लॉक की आवश्यकता है?	
	a.	हां
	b.	नहीं
	c.	जैसा कि साइट पर्यवेक्षक द्वारा तय किया गया है।
	d.	साइट की स्थिति के अनुसार
98.	After AT Welding First train is to be passed after ?	
	a.	20 Minutes from pouring of weld metal.
	b.	35 Minutes from pouring of weld metal.
	c.	30 Minutes from pouring of weld metal.
	d.	25 Minutes from pouring of weld metal.
98.	एटी वेल्डिंग के बाद पहली ट्रेन किसके बाद गुजरनी है ?	
	a.	वेल्ड धातु डालने से 20मिनट ।
	b.	वेल्ड धातु डालने से 35 मिनट ।
	c.	वेल्ड धातु डालने से 30मिनट ।
	d.	वेल्ड धातु डालने से 25 मिनट ।
99.	Testing of AT weld shall be done from ?	
	a.	SRT
	b.	DRT
	c.	Digital weld tester
	d.	None of the above
99.	एटी वेल्ड का परीक्षण कहा से किया जाएगा ?	
	a.	SRT
	b.	DRT
	c.	डिजिटल वेल्ड परीक्षक
	d.	इनमें से कोई भी नहीं
100.	After how much time lining of crucible should be changed ?	
	a.	After every weld
	b.	After 7 welds
	c.	After every 10 welds
	d.	None of the above
100.	क्रेसिबल की लाइनिंग कितने समय बाद बदलनी चाहिए ?	
	a.	हर वेल्ड के बाद
	b.	7 वेल्ड के बाद
	c.	हर 10 वेल्ड के बाद
	d.	इनमें से कोई भी नहीं

मातृभाषा

101. भारत संघ की राजभाषा क्या है ?

- a. देवनागरी लिपि में हिन्दी
- b. नंदगिरी हिन्दी में लिपि
- c. मैथिली देवनागरी लिपि में
- d. संस्कृत देवनागरी लिपि में

102. हर साल हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है ?

- a. 21 फरवरी
- b. 18 अप्रैल
- c. 14 सितम्बर
- d. 24 अक्टूबर

103. राजभाषा नियमों के अनुसार अंडमान किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है?

- a. A क्षेत्र
- b. B क्षेत्र
- c. C क्षेत्र
- d. कोई नहीं।

104. क्षेत्र B के अंतर्गत कौन से केंद्रशासित प्रदेश वर्गीकृत है ?

- a. चंडीगढ़
- b. दमन और दीव
- c. दादरा नागर हवेली
- d. उपरोक्त सभी ।

105. संविधान के किस भाग में अनुच्छेद 343-351 है, जिसमें राजभाषा के बारे में जानकारी उपलब्ध करायी है?

- a. भाग III
- b. भाग X
- c. भाग XV
- d. भाग XVII

106. वर्तमान में संविधान की आठवीं अनुसूची में कितनी भाषाओं को सूचीबद्ध किया गया है ?

- a. 14
- b. 21
- c. 22
- d. 28

107. राजभाषा नियम कब पारित किया गया?

- a. 1960
- b. 1964
- c. 1976
- d. 1980

108. कितने हिन्दी पाठ्यक्रम केंद्रीय सरकार के लिए निर्धारित हैं कर्मचारीयों ?

- a. 1
- b. 2
- c. 3
- d. 5

109. जो केंद्रीय सरकारों के लिए निर्धारित प्रारम्भिक हिन्दी पाठ्यक्रम हैं कर्मचारीयों ?

- a. प्रबोध
- b. प्रवीण
- c. प्रज्ञा
- d. उपरोक्त में से कोई नहीं

110. कौन सी भाषा संविधान की आठवीं अनुसूची में शामिल नहीं है ?

- a. बोड़ो
- b. भोजपुरी
- c. डोंगरी
- d. नेपाली