

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                       |                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------|
| <p style="text-align: center;"><b>दक्षिण पूर्व मध्य रेलवे, रायपुर मंडल</b><br/> <b>South East Central Railway, Raipur Division</b></p>                                                                                                                                                           |                       |                  |
| <p style="text-align: center;"><b>इंजीनियरिंग विभाग में 25% एल.डी.सी.ई. कोटा के तहत तकनीशियन-III (वेल्डर) के पद पर पदोन्नति हेतु लिखित परीक्षा</b><br/> <b>Written examination of selection for promotion to the Post of Tech – III (Welder) against 25% LDCE quota in Engg. Department.</b></p> |                       |                  |
| Date of Examination: 23.04.2023                                                                                                                                                                                                                                                                  | Time: 2 घंटे / 2 Hour | Total Marks: 100 |

सामान्य निर्देश:- कृपया उत्तर लिखने के पूर्व निम्नलिखित निर्देशों एवं प्रश्नों को ध्यान पूर्वक पढ़ें।

General instruction: - Please read all the instruction given and against the questions carefully before answering.

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | प्रश्नों का उत्तर OMR पुस्तिका में ही करें।<br>Answer must be given in OMR sheet only.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2  | प्रश्न-पत्र द्विभाषीय है। किसी भी प्रश्नों में किसी तरह का संदेह पाया जाता है, तो उसका अंग्रेजी रूप ही मान्य होगा।<br>Question paper is Bilingual. In case of any doubt question in English version will be valid.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 3  | इस प्रश्न पुस्तिका में कुल 110 बहु-वैकल्पिक वस्तुनिष्ठ प्रश्न हैं। राजभाषा से संबंधित प्रश्न क्रमांक 101 से 110 में हैं।<br>This question booklet consists total 110 Multiple choice objective type question. The questions related to Raj Bhasha are from question number 51 to 60.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 4  | कृपया यह सुनिश्चित करें कि प्रश्न पत्र में कुल 110 प्रश्न स्पष्ट रूप से टंकित हैं।<br>Kindly confirm the question paper in printed completely with all 110 questions.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 5  | परीक्षार्थी किन्ही 100 प्रश्नों का ही उत्तर दें। अगर कोई उम्मीदवार 100 प्रश्नों से अधिक का उत्तर देता है तो इस स्थिति में प्रथम 100 प्रश्नों का ही मूल्यांकन किया जाएगा।<br>Candidates have to give answer of any 100 questions. If any candidate give or attempt more than 100 question, in such case the first 100 attempted questions will be evaluated.                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 6  | उत्तर देते समय ध्यान दें कि OMR पुस्तिका में दिए गए विकल्पों को केवल काले/नीले रंग के बॉल प्वाइंट पेन से भरें। किसी भी प्रकार का जैल पेन/पेन्सिल का इस्तेमाल वर्जित होगा।<br>Candidate has to use only Black/Blue ball point pen while answering the OMR sheet.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 7  | परीक्षार्थी कृपया यह नोट करें कि बहु-विकल्पीय में दिए गए उत्तर को किसी भी प्रकार से काट-छांट, पुनर्लेखन, मिटाना, खुरचना तथा उत्तर में किसी प्रकार का संशोधन करने इत्यादि की अनुमति नहीं है। यदि किसी प्रकार का सुधार किया जाता है तो ऐसे उत्तरों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।<br>Candidate may please note the any type of corrections including cutting, overwritten & erasing and modifying the answer in any way etc., is/are not permitted. In case a correction is made that answer shall not be evaluated at all.                                                                                                                                  |
| 8  | परीक्षार्थी यह सुनिश्चित करें कि उत्तर पत्र/ओ.एम.आर. शीट पर रोल नंबर, पदनाम, स्टेशन और अन्य विवरण दिए गए निर्दिष्ट स्थान पर ही लिखें। इसके अलावा किसी अन्य स्थान पर कुछ भी लिखना अनुचित माना जाएगा। ऐसे उत्तर पत्रों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा और उन्हें अयोग्य माना जाएगा।<br>Candidates must endure Roll No., Name, Designation, station and other particulars as specified may be written by the candidates only at the appropriate places provided for the purpose on the answer paper/OMR sheet and not anywhere else which will be treated as unfair means and such of those answer papers will not be evaluated and treated as disqualified.    |
| 9  | परीक्षा के दौरान किसी भी तरह का कदाचार स्वीकार नहीं किया जाएगा, ऐसा करने पर आपके खिलाफ विभागीय कार्यवाही सुनिश्चित की जाएगी। परीक्षा हॉल के अंदर किसी तरह के इलेक्ट्रॉनिक उपकरण ले जाने की अनुमति नहीं होगी एवं निरीक्षक द्वारा परिसर छोड़ने की अनुमति तक उसे निरीक्षक की निगरानी में रखा जाएगा।<br>No malpractice will be acceptable in any form. If any candidate involved, the start department action will be initiated. No electronic gadgets are permitted inside the examination hall and the same may placed under self-custody of the invigilator till completion of examination and permission is granted by invigilator to leave the premises. |
| 10 | कृपया ध्यान दें कि निरीक्षक की पूर्व अनुमति के बिना दो घंटे पूरे होने तक आपको परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।<br>Please note you are not allowed to leave the examination hall till completion two hours except with prior permission of the invigilator.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 11 | हर गलत उत्तर के लिए 1/3 नकारात्मक अंक है।<br>There will be negative marking @ 1/3 marks for every wrong answer.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

|    |                                                                                                                                                                                              |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 12 | अनुचित साधनों का प्रयोग करने पर उम्मीदवारी निरस्त कर दी जाएगी।<br><b>Use of unfair means will lead to cancellation of candidature.</b>                                                       |
| 13 | परीक्षा के दौरान मोबाईल बंद होना चाहिए और कैलकुलेटर के उपयोग की अनुमति नहीं है।<br><b>During the examination mobiles should be in switched off mobile &amp; calculators are not allowed.</b> |

### Section - A

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | <p>भारत में पहली पैसेंजर ट्रेन कब चली .....<br/> ए) 1850                      बी) 1953                      सी) 1853                      डी) 1950<br/> First passenger train in Indian Railway started in the year of .....<br/> a) 1850                      b) 1953                      c) 1853                      d) 1950</p>                                                                                                                                                                                                               |
| 2  | <p>दक्षिण पूर्व मध्य रेलवे का मुख्यालय ..... है।<br/> ए) मुंबई                      बी) नागपुर                      सी) दिल्ली                      डी) बिलासपुर<br/> The head quarter of SECR is .....<br/> a) Mumbai                      b) Nagpur                      c) Delhi                      d) Bilaspur</p>                                                                                                                                                                                                                           |
| 3  | <p>वर्तमान में भारतीय रेलवे में ..... जोनों की संख्या हैं<br/> ए) 7                      बी) 17                      सी) 9                      डी) 5<br/> At present in Indian Railway there are ..... No of zones.<br/> a) 7                      b) 17                      c) 9                      d) 5</p>                                                                                                                                                                                                                                  |
| 4  | <p>फीफा वर्ल्ड कप फूटबाल 2022 किस देश ने जीता।<br/> ए) स्पेन                      बी) इटली                      सी) अर्जेंटीना                      डी) फ्रांस<br/> Who won FIFA World Cup football 2022.<br/> a) Spain                      b) Italy                      c) Argentina                      d) France</p>                                                                                                                                                                                                                         |
| 5  | <p>आई.पी.एल. 2023 में कितनी टीमों हिस्सा ले रही है।<br/> ए) 8                      बी) 12                      सी) 10                      डी) 11<br/> How many teams participating in IPL 2023.<br/> a) 8                      b) 12                      c) 10                      d) 11</p>                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 6  | <p>भारत में ब्रॉड गेज रेलवे लाइन की चौड़ाई कितनी होती हैं।<br/> ए) 5 फीट 3 इंच                      बी) 5 फीट 6 इंच                      सी) 4 फीट 11 इंच                      डी) 5 फीट 4 इंच<br/> What is the width of broad gauge railway line in India.<br/> a) 5 Feet 3 Inch                      b) 5 Feet 6 Inch                      c) 4 Feet 11 Inch                      d) 5 Feet 4 Inch</p>                                                                                                                                           |
| 7  | <p>छत्तीसगढ़ की राजधानी रायपुर किस नदी के किनारे पर बसी हैं।<br/> ए) महानदी                      बी) इंद्रावती                      सी) खरून                      डी) गोदावरी<br/> Capital of Chhattisgarh Raipur situated on the bank of which River.<br/> a) Mahanadi                      b) Indrawati                      c) Kharun                      d) Godavri</p>                                                                                                                                                                       |
| 8  | <p>प्रधानमंत्री नरेन्द्र मोदी द्वारा नागपुर – बिलासपुर रूट पर पहली वन्दे भारत एक्सप्रेस ट्रेन को किस तिथी को हरी झंडी दिखाई।<br/> ए) 10 नवम्बर 2022                      बी) 11 दिसंबर 2022                      सी) 11 जनवरी 2023                      डी) 10 अक्टूबर 2022<br/> Prime Minister Narendra Modi flagged off first Vande Bharat express on Nagpur-Bilaspur route on which date.<br/> a) 10 November 2022                      b) 11 December 2022                      c) 11 January 2023                      d) 10 October 2022</p> |
| 9  | <p>टाटा स्टील इस्पात संयंत्र भारत के किस राज्य में स्थित हैं।<br/> ए) ओडिशा                      बी) पश्चिम बंगाल                      सी) जमशेदपुर                      डी) झारखंड<br/> TATA steel plant located in which state of India.<br/> a) Odisha                      b) West Bengal                      c) Jamshedpur                      d) Jharkhand</p>                                                                                                                                                                             |
| 10 | <p>ब्रॉड गेज की दूरी ..... मिमी हैं<br/> ए) 1676                      बी) 1000                      सी) 1600                      डी) 1750<br/> The broad gauge distance is ..... mm.<br/> a) 1676                      b) 1000                      c) 1600                      d) 1750</p>                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 11 | <p>छुट्टी एक अधिकार हैं।<br/> ए) सत्य हैं                      बी) संवैधानिक अधिकार हैं                      सी) गलत हैं                      डी) इनमें से कोई नहीं<br/> Leave is a Right.<br/> a) True                      b) Constitutional Right                      c) False                      d) None of these</p>                                                                                                                                                                                                                       |
| 12 | <p>डॉ. बी.आर.अंबेडकर का पूरा नाम क्या हैं।<br/> ए) भीमराव रामजी अंबेडकर                      बी) भीमजी राव अंबेडकर                      सी) बाबासाहेब रामजीराव अंबेडकर                      डी) बाबा राम अंबेडकर<br/> What is the full name of B.R.Ambedkar.<br/> a) Bhimrao Ramji Ambedkar                      b) Bhimji Rao Ambedkar                      c) Babasaheb Ramjirao Ambedkar                      d) Baba Ram Ambedkar</p>                                                                                                          |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 13 | अवकाश वेतन के नगदीकरण के लिए न्यूनतम अवकाश शेष ..... दिन होना चाहिए।<br>ए) 15 दिन                                      बी) 30 दिन                                      सी) 25 दिन                                      डी) 40 दिन<br>For encasement of leave salary, minimum leave balance should be ..... days.<br>a) 15 Days                                      b) 30 Days                                      c) 25 Days                                      d) 40 Days                                                                                      |
| 14 | अनुशासनिक कार्यवाहियों पर दीर्घ शास्ती आरोप पत्र जारी करने के लिए किस मानक प्रपत्र का प्रयोग किया जाता है।<br>ए) एस.एफ-11                                      बी) एस.एफ-7                                      सी) एस.एफ-5                                      डी) इनमें से कोई नहीं<br>Which number of standard form is used for issuance of major penalty charge sheet on disciplinary proceedings.<br>a) SF-11                                      b) SF-7                                      c) SF-5                                      d) None of these |
| 15 | पितृत्व अवकाश कितने दिनों के लिए दिया जाता है।<br>ए) 10 दिन                                      बी) 20 दिन                                      सी) 15 दिन                                      डी) 30 दिन<br>Paternity leave is granted for.....<br>a) 10 Days                                      b) 20 Days                                      c) 15 Days                                      d) 30 Days                                                                                                                                                    |
| 16 | आई सी सी क्रिकेट विश्व कप की मेजबानी कौन सा देश करेगा।<br>ए) भारत                                      बी) ऑस्ट्रेलिया                                      सी) पाकिस्तान                                      डी) साउथ अफ्रीका<br>Which country will host 2023 ICC cricket world cup.<br>a) India                                      b) Australia                                      c) Pakistan                                      d) South Africa                                                                                                          |
| 17 | पुरुष की विश्व कप हॉकी प्रतियोगिता किस देश ने जीती।<br>ए) जर्मनी                                      बी) भारत                                      सी) साउथ अफ्रीका                                      डी) ऑस्ट्रेलिया<br>Which country won men's Hockey world cup 2022.<br>a) Germany                                      b) India                                      c) South Africa                                      d) Australia                                                                                                                      |
| 18 | किसी भिन्न के अंश तथा हर में से प्रत्येक में 2 जोड़ने पर $\frac{3}{5}$ प्राप्त होता है तो मूल भिन्न क्या है।<br>ए) $\frac{1}{2}$ बी) $\frac{1}{3}$ सी) $\frac{3}{2}$ डी) $\frac{2}{7}$<br>Adding 2 to the numerator and denominator gives $\frac{3}{5}$ then what is the original fraction.<br>a) $\frac{1}{2}$ b) $\frac{1}{3}$ c) $\frac{3}{2}$ d) $\frac{2}{7}$                                                                                                                                                                                                  |
| 19 | $(10,000 \div 50) \times 5 = \dots\dots\dots$<br>a) 100                                      b) 1000                                      c) 2000                                      d) 40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 20 | $(33 \times 3) \div (3 \div 3) = \dots\dots\dots$<br>a) 98                                      b) 99                                      c) 100                                      d) 33                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 21 | यदि किसी नंबर का 30 % 12.6 है तो वह नंबर होगा<br>ए) 40                                      बी) 42                                      सी) 45                                      डी) 35<br>If 30% of a certain number is 12.6 then find the number.<br>a) 40                                      b) 42                                      c) 45                                      d) 35                                                                                                                                                                    |
| 22 | एक व्यक्ति किसी वस्तु को 27.50 रुपये में खरीदता है और 28.60 रुपये में बेच देता है तो उसका लाभ प्रतिशत होगा।<br>ए) 4 प्रतिशत                                      बी) 8 प्रतिशत                                      सी) 5 प्रतिशत                                      डी) 6 प्रतिशत<br>A man buys an article for Rs. 27.50 and sale it for Rs. 28.60. Find its gain percent.<br>a) 4%                                      b) 8%                                      c) 5%                                      d) 6%                                             |
| 23 | $25 \times ? = 25\% \text{ of } 900.$<br>a) 25                                      b) 5                                      c) 9                                      d) 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 24 | रेलवे कर्मचारी एक वर्ष में कितने औसत वेतन छुट्टी का हकदार होता है.....<br>ए) 15 दिन                                      बी) 30 दिन                                      सी) 25 दिन                                      डी) 60 दिन<br>Railway Servant is entitled for credit of _____ days of LAP in a year.<br>a) 15                                      b) 30                                      c) 25                                      d) 60                                                                                                             |
| 25 | नियुक्ति के वर्ष में छुट्टी के औसत वेतन सेवा के प्रत्येक पूर्ण कैलेंडर माह के लिए.....दिनों की दर से कर्मचारी के... छुट्टी खाते में जमा किया जायेगा।<br>ए) 0                                      बी) 5                                      सी) $2\frac{1}{2}$ डी) 4<br>In the year of appointment, LAP shall be credited to the leave account of an employee at the rate of ____ days for each completed calendar month of service.<br>a) 0                                      b) 5                                      c) $2\frac{1}{2}$ d) 4                 |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 26 | एक स्थायी / अस्थायी रेल सेवक सेवा के पूर्ण वर्ष के संबंध में ..... दिनों के आधे औसत वेतन पर छुट्टी का हकदार होगा।<br>ए) 20 दिन बी) 30 दिन सी) 80 दिन डी) 10 दिन<br>A permanent/temporary Railway Servant shall be entitled to leave on half average pay of _____ days in respect of each completed year of service.<br>a) 20 days b) 30 days c) 80 days d) 10 days |
| 27 | दो से कम बच्चों वाली महिला सरकारी सेविता को प्रसूति अवकाश स्वीकृत किया जा सकता है।<br>ए) 100 दिन बी) 135 दिन सी) 180 दिन डी) 160 दिन<br>Female Government servant with less than 02 children may be granted maternity leave for<br>a) 100 b) 135 c) 180 d) 160                                                                                                     |
| 28 | पितृत्व अवकाश की अधिकतम सीमा ..... दिन है और ..... महीनों के भीतर इसका लाभ उठाया जायेगा।<br>ए) 15 दिन / 6 महीने बी) 1 दिन / 3 महीने सी) 2 दिन / 5 महीने डी) 11 दिन / 12 महीने<br>Maximum of the paternity leave is _____ days and shall be availed within _____ months.<br>a) 15 days/6 months b) 1 day/ 3 months c) 2 days/ 5 months d) 11 days/ 12 months        |
| 29 | कंक्रीट स्लीपर में ..... पैंड्रोल क्लिप की संख्या की आवश्यकता होती है।<br>ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4<br>In Concrete sleeper ..... No. of pandrol clips are required.<br>a) 1 b) 2 c) 3 d) 4                                                                                                                                                                            |
| 30 | कंक्रीट स्लीपर में ..... लाइनर की संख्या की आवश्यकता होती है।<br>ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4<br>In Concrete sleeper ..... No. of Liner are required.<br>a) 1 b) 2 c) 3 d) 4                                                                                                                                                                                             |
| 31 | कंक्रीट स्लीपर में ..... रबर पैड की संख्या की आवश्यकता होती है।<br>ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4<br>In Concrete sleeper ..... No. of Rubber pad are required.<br>a) 1 b) 2 c) 3 d) 4                                                                                                                                                                                      |
| 32 | कॉम्बिनेशन फिशप्लेट ..... रेल पर उपलब्ध कराई जाती है।<br>ए) 52 किग्रा और 52 किग्रा बी) 60 किग्रा और 60 किग्रा सी) 90 आर और 90 आर डी) 52 किग्रा और 60 किग्रा<br>Combination fish plate is provided at ..... rails.<br>a) 52 Kg & 52 Kg. b) 60 Kg & 60 Kg. c) 90R & 90R d) 52 Kg & 60 Kg.                                                                            |
| 33 | 60 किलो रेल की ऊंचाई ..... है।<br>ए) 172 मिमी बी) 156 मिमी सी) 143 मिमी डी) 136 मिमी<br>The height of 60 Kg. rail is .....<br>a) 172mm b) 156mm c) 143mm d) 136mm                                                                                                                                                                                                  |
| 34 | आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट प्रत्येक ..... किमी पर उपलब्ध कराई जाती है।<br>ए) 0.1 बी) 1.0 सी) 1.5 डी) 2.0<br>Emergency jogged fish plate are provided at every ..... Kms.<br>a) 0.1 b) 1.0 c) 1.5 d) 2.0                                                                                                                                                            |
| 35 | मीटर लंबी फिश प्लेट की लंबाई कितनी होती है।<br>ए) 610 मिमी बी) 1000 मिमी सी) 100 मिमी डी) 10 सेमी<br>Length of 1 meter long fish plate is .....<br>a) 610mm b) 1000mm c) 100mm d) 10cm                                                                                                                                                                             |
| 36 | आईएमआर रेल को ..... दिनों के भीतर बदल दिया जाना चाहिए।<br>ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4<br>IMR Rails should replaced within ..... days.<br>a) 1 b) 2 c) 3 d) 4                                                                                                                                                                                                            |
| 37 | साउथ ईस्ट सेंट्रल रेलवे में कितने डिविजन हैं।<br>ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4<br>In South East Central Railway there are ..... No of Division.<br>a) 5 b) 3 c) 4 d) 5                                                                                                                                                                                                    |
| 38 | नए एटी वेल्ड का यूएसएफडी के साथ ..... दिनों के भीतर परीक्षण किया जाएगा।<br>ए) 30 बी) 60 सी) 902 डी) 120<br>In New AT weld shall be tested with USFD within ..... days.<br>a) 30 b) 60 c) 902 d) 120                                                                                                                                                                |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 39 | इलेक्ट्रीफाइड/ट्रैक सर्किटेड एरिया में कौन सा टेप रेल की माप के लिए अपयोग किया जाता है।<br>ए) स्टील टेप                      बी) कॉटन टेप                      सी) मेटल टेप                      डी) एल्युमिनियम टेप<br>In electrified /track circuited area ..... tape is used for measurement of rail<br>a) Steel tape                      b) Cotton tape                      c) Metal tape                      d) Aluminum tape |
| 40 | सामान्यतया एलडब्ल्यूआर सेक्शन में, दो स्लीपर के बीच की दूरी ..... सेमी हैं।<br>ए) 100                      बी) 80                      सी) 60                      डी) 50<br>Normally in LWR section distance between two sleepers is ..... cm.<br>a)100                      b) 80                      c) 60                      d) 50                                                                                             |
| 41 | प्रोफाईल ग्राइंडिंग मशीन में उपयोग होता है।<br>ए) वेल्ड मेटल को हटाने के लिये      बी) ग्राइंडिंग                      सी) रेल कटिंग                      डी) चैफरिंग<br>Profile grinding machine is used for .....<br>a) Removing excess weld metal      b) Grinding      c) Rail cutting      d) Chamfering                                                                                                                         |
| 42 | रेल टेंसर का उपयोग होता है।<br>ए) वेल्डिंग में                      बी) डेस्ट्रेसिंग में                      सी) रेल ड्रिलिंग में                      डी) रेल कटिंग में<br>Rail tensor is used for<br>a) Welding                      b) Destressing                      c)Rail drilling                      d) Rail cutting                                                                                                      |
| 43 | ट्रैक बचाव के लिए डेटोनेटर को डबल लाईन सेक्शन में कितनी दूरी (मीटर) पर रखा जाता है।<br>ए) 600,900                      बी) 900,1800                      सी) 600,1200                      डी) 900,1500<br>For protection of track detonator is placed at distance (metre) in double line section<br>a) 600,900                      b) 900,1800                      c) 600, 1200                      d) 900, 1500                  |
| 44 | IMR के साथ चिह्नित किया जाएगा .....<br>ए) 1 रेड क्रॉस                      बी) 2 रेड क्रॉस                      सी) 3 रेड क्रॉस                      डी) 4 रेड क्रॉस<br>IMR shall be mark with .....<br>a) 1 Red cross                      b) 2 Red cross                      c) 3 Red cross                      d) 4 Red cross                                                                                                    |
| 45 | एल डब्ल्यू आर का पूरा नाम क्या है।<br>ए) लार्ज वेल्ड रेल                      बी) लो वेल्ड रेल                      सी) लॉग वेल्ड रेल                      डी) लाईन वेल्ड रेल<br>Full form of LWR is .....<br>a) Large weld rail                      b) low weld rail                      c) long weld rail                      d) line weld rail                                                                                  |
| 46 | जी.एफ.एन. का पूरा नाम क्या है।<br>ए) ग्रेनाइट फिल्ड नायलोन      बी) जीओ-टैक्सटाइल फिल्ड नायलोन      सी) ग्रेफाइट फिल्ड नायलोन      डी) ग्लास फिल्ड नायलोन<br>Full form of GFN liner<br>a) Granite filled nylon      b) Geo-textile filled nylon      c)Graphite fixed nylon      d) Glass filled nylon                                                                                                                                |
| 47 | यू.एस.एफ.डी. का पूरा नाम क्या है।<br>ए) अल्ट्रा साउंड फिल्ड डिटेक्शन      बी) यूनिक फ्ला डिटेक्शन      सी) अल्ट्रा फ्ला डिटेक्शन      डी) अल्ट्रासोनिक फ्ला डिटेक्शन<br>Full form of USFD<br>a) Ultra sound field detection      b) Unique flaw detection      c) Ultra flaw detection      d) Ultrasonic flaw detection                                                                                                              |
| 48 | ए.टी.वेल्ड का पूरा नाम क्या है।<br>ए) ऑटो थर्मिट वेल्डिंग      बी) एल्यूमिनो थर्मिट वेल्डिंग      सी) एल्यूमिनो टेम्परेचर वेल्डिंग      डी) इनमें से कोई नहीं<br>AT welding stands form<br>a) Auto thermite welding      b) Alumino thermite welding      c) Alumino temperature welding      d) None of these                                                                                                                        |
| 49 | निम्नलिखित में से कौन सा थर्मिट मिश्रण के घटक है।<br>ए) एल्युमिनीयम और स्टील      बी) एल्युमिनीयम और आयरन ऑक्साइड      सी) मैग्नीशियम और आयरन ऑक्साइड      डी) सिलिकान और एल्युमिनीयम ऑक्साइड<br>Which of the following are the components of the Thermit mixture?<br>a) Aluminium and steel      b) Aluminium and iron oxide      c) Magnesium and iron oxide      d) Silicon and Aluminium oxide                                    |
| 50 | वेल्डिंग का क्या उपयोग है।<br>ए) कटिंग और ज्वाइनिंग                      बी) केवल कटिंग                      सी) केवल ज्वाइनिंग                      डी) इनमें से कोई नहीं<br>What is the use of welding?<br>a) Cutting & joining                      b) Only cutting                      c) Only joining                      d) None of these                                                                                     |
| 51 | हिन्दी भाषा के विकास के लिए निर्देश का उल्लेख भारत के संविधान के किस अनुच्छेद में है।<br>ए) अनुच्छेद-343                      बी) अनुच्छेद-344                      सी) अनुच्छेद-351                      डी) इनमें से कोई नहीं                                                                                                                                                                                                       |
| 52 | भारत के संविधान के अनुसार संघ की राजभाषा हिन्दी तथा लिपि.....है।<br>ए) रोमन                      बी) खरोष्ठी                      सी) ब्राम्ही                      डी) देवनागरी                                                                                                                                                                                                                                                      |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 53 | संसदीय राजभाषा समिति में कितने सदस्य होते हैं।<br>ए) 30 बी) 40 सी) 10 डी) 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 54 | संविधान की किस अनुसूची में भाषाओं का उल्लेख है।<br>ए) सातवीं बी) आठवीं सी) नवमी डी) दसवीं                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 55 | राजभाषा अधिनियम कब बना।<br>ए) 1961 बी) 1962 सी) 1963 डी) 1968                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 56 | राजभाषा नियम का विस्तार किस राज्य पर नहीं है।<br>ए) जम्मू कश्मीर बी) तमिलनाडू सी) गोवा डी) उत्तर प्रदेश                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 57 | राजभाषा प्रचार – प्रसार की दृष्टि से देश को कितने क्षेत्रों में बाटा गया है।<br>ए) 2 बी) 3 सी) 4 डी) 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 58 | पंजाब राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र के अधीन आते हैं।<br>ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 59 | छत्तीसगढ़ राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र में आता है।<br>ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 60 | प्रति वर्ष हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है।<br>ए) 12 सितम्बर बी) 14 सितम्बर सी) 12 जनवरी डी) 10 जनवरी                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 61 | रेलवे में वेल्डर पद..... विभाग के अन्तर्गत आता है।<br>ए) सुरक्षा बी) इंजीनियरिंग सी) कार्मिक डी) चिकित्सा<br>In railway Welder post comes under .....department.<br>a) Security b) Engineering c) Personnel d) Medical                                                                                                                                                                                                       |
| 62 | ट्रैक सर्कुलेटेड क्षेत्र में प्रयुक्त लाइनर है.....<br>ए) कम्पोजिट लाइनर बी) जीएफएन लाइनर सी) धातु लाइनर डी) इनमें से कोई नहीं<br>Liner used in track circulated area are .....<br>a) Composite liner b) GFN liner c) Metal liner d) None of these                                                                                                                                                                           |
| 63 | फिनिश वेल्ड सहिष्णुता का उपयोग करके मापा जाता है।<br>ए) 10 सेमी सीधा किनारा बी) 50 सेमी सीधा किनारा सी) 1 मीटर सीधा किनारा डी) 10 सेमी और 1मीटर सीधा किनारा दोनों<br>Finished weld tolerances are measured by using<br>a) 10 cm straight edge b) 50 cm straight edge c) 1 m straight edge d) Both 10 cm and 1m straight edge                                                                                                 |
| 64 | एटी वेल्डिंग तकनीक में लकड़ी के वेजेज का उपयोग किया जाता है।<br>ए) रेल संरेखण बी) वेल्ड गैप को मापने सी) क्रुसिबल की सफाई डी) इनमें से कोई नहीं<br>In AT welding technique, wooden wedges are used for<br>a) Rail alignment b) measuring weld gap c) Cleaning of crucible d) None                                                                                                                                            |
| 65 | वेल्डिंग के दौरान रेल सिरों की सफाई के लिये .....का उपयोग किया जाता है।<br>ए) स्टील वायर बी) मिटि तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा<br>_____ is used for rail ends cleaning during welding<br>a) Steel wire brush b) kerosene oil c) Both a & b d) Wire claw                                                                                                                                                               |
| 66 | रेल तैयार करने के लिए सर्वोत्तम गुणवत्ता की कटिंग प्राप्त की जा सकती है।<br>ए) स्टील वायर बी) मिटि तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा<br>For rail preparation, Best quality cutting can be obtained by _____.<br>a) Hand cutting machine b) Hacksaw blade c) Abrasive disc cutter d) Any RDSO approved blade                                                                                                                |
| 67 | ऑटो टैपिंग द्वारा न्यूनतम टैपिंग समय ..... सेकंड है।<br>ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25<br>Minimum tapping time by auto tapping is .....seconds.<br>a) 15 b) 17 c) 23 d) 25                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 68 | ऑटो टैपिंग द्वारा अधिकतम टैपिंग समय ..... सेकंड है।<br>ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25<br>Maximum tapping time by auto tapping is .....seconds.<br>a) 15 b) 17 c) 23 d) 25                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 69 | संपीड़ित वायु और पेट्रोल द्वारा प्रीहीटिंग के दौरान दबाव होगा।<br>ए) 2 से 2.5किग्रा/सेमी <sup>2</sup> बी) 0.2 से 0.3किग्रा/सेमी <sup>2</sup> सी) 2 से 3किग्रा/सेमी <sup>2</sup> डी) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup><br>Pressure during preheating by compressed Air & Petrol shall be .....<br>a) 2 to 2.5 Kg/cm <sup>2</sup> b) 0.2 to 0.3 Kg/cm <sup>2</sup> c) 2 to 3 Kg/cm <sup>2</sup> d) 4 to 4.5 Kg/cm <sup>2</sup> |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 70 | <p>पंचिंग मार्क ए.टी. वेल्ड किया जाता है।<br/> ए) वेल्ड का गेज फेस बी) वेल्ड का गैर-गेज चेहरा सी) रेल का निकला हुआ किनारा डी) उपरोक्त में से कोई नहीं</p> <p>Punching mark for A.T weld is done on:-<br/> a) Gauge face of weld      b) Non-gauge face of weld      c) Flange of rail      d) None of the above</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 71 | <p>वेल्ड धातु डालने के .....मिनट बाद पहली ट्रेन को पार किया जा सकता है।<br/> ए) 30      बी) 35      सी) 40      डी) 45</p> <p>First train can be passed after..... minutes after pouring of weld metal.<br/> a) 30      b) 35      c) 40      d) 45</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 72 | <p>एक रेल सिरे के फूट पर पर्यून की कमी का कारण है।<br/> ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड्र में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता</p> <p>Q. Lack of fusion on foot of one rail end is caused due to<br/> a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical.<br/> b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting.<br/> c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.</p>                                                                               |
| 73 | <p>रेल फूट में बालू का समावेशन और रेल हेड पर आड़े-तिरछे बालू के निशान पर पर्यून की कमी का कारण है।<br/> ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड्र में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता</p> <p>Q. Sand inclusion in the rail foot and sand burn marks transversely across the rail head<br/> a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical.<br/> b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting.<br/> c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.</p> |
| 74 | <p>डेटोनेटर का सामान्य जीवनकाल होता है।<br/> ए) 4 साल      बी) 5 साल      सी) 6 साल      डी) 3 साल</p> <p>Normal life of detonator is<br/> a) 4 years      b) 5 years      c) 6 years      d) 3 years</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 75 | <p>निम्नलिखित में से कौन वेल्डिंग उपकरण का हिस्सा नहीं है।<br/> ए) टार्च बर्नर      बी) वेल्डिंग ट्रिमर      सी) थर्मल चॉक      डी) थर्मामीटर</p> <p>Which of the below is not a part of welding equipment<br/> a) Torch burner      b) Weld trimmer      c) Thermal chalk      d) Rail thermometer</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 76 | <p>अनंतिम योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता क्या है।<br/> ए) 100 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो      बी) 50 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो<br/> सी) 100 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो      डी) 50 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो</p> <p>What is the validity of provisional competency certificate<br/> a) 100 joints or 6 months which ever is earlier      b) 50 joints or 6 months which ever is earlier<br/> c) 100 joints or 1 year which ever is earlier      d) 50 joints or 1 year which ever is earlier</p>                                                                                                                                              |
| 77 | <p>जीएमटी में 60 किलो 90युटीएस रेल का निर्धारित सेवा जीवन ..... है।<br/> ए) 880      बी) 800      सी) 525      डी) 550</p> <p>Stipulated service life of 60Kg. 90UTS rails in GMT is .....<br/> a) 880      b) 800      c) 525      d) 550</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 78 | <p>दोषपूर्ण वेल्ड (DFWR) के साथ चिह्नित किया जाएगा .....<br/> ए) 1 रेड क्रॉस      बी) 2 रेड क्रॉस      सी) 3 रेड क्रॉस      डी) 4 रेड क्रॉस</p> <p>Defective weld (DFWR) shall be mark with .....<br/> a) 1 Red cross      b) 2 Red cross      c) 3 Red cross      d) 4 Red cross</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 79 | <p>एक ओबीएस डब्ल्यू के साथ चिह्नित किया जाएगा .....<br/> ए) 1 रेड क्रॉस      बी) 2 रेड क्रॉस      सी) 3 रेड क्रॉस      डी) इनमें से कोई नहीं</p> <p>An OBS W shall be mark with .....<br/> a) 1 Red cross      b) 2 Red cross      c) 3 Red cross      d) None of these</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 80 | <p>एक आईएमआर के साथ चिह्नित किया जाएगा .....<br/> ए) 1 रेड क्रॉस      बी) 2 रेड क्रॉस      सी) 3 रेड क्रॉस      डी) इनमें से कोई नहीं</p> <p>An IMR shall be mark with .....<br/> a) 1 Red cross      b) 2 Red cross      c) 3 Red cross      d) None of these</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 81 | <p>एक डीएफडब्ल्यूओ के साथ चिह्नित किया जाएगा .....<br/> ए) 1 रेड क्रॉस      बी) 2 रेड क्रॉस      सी) 3 रेड क्रॉस      डी) इनमें से कोई नहीं<br/> An DFWO shall be mark with .....<br/> a) 1 Red cross      b) 2 Red cross      c) 3 Red cross      d) None of these</p>                                                                                                                                                                                        |
| 82 | <p>सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर ऊर्ध्वाधर सहनशीलता होगी.....?<br/> ए) 0 से + 1 मिमी      बी) 0 से + 0.5 मिमी      सी) <math>\pm 0.5</math> मिमी      डी) <math>\pm 1.0</math> मिमी<br/> Finished verticals tolerances on 1 meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be .....<br/> a) 0 to +1mm      b) 0 to +0.5mm      c) <math>\pm 0.5</math>mm      d) <math>\pm 1.0</math>mm</p>                  |
| 83 | <p>गेज साइड के केंद्र में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी<br/> ए) 0.3 मिमी      बी) 0.2 मिमी      सी) 0.5 मिमी      डी) <math>\pm 0.5</math> मिमी<br/> Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the center of gauge side shall be.....<br/> a) 0.3 mm      b) 0.2 mm      c) 0.5mm      d) <math>\pm 0.5</math>mm</p>                                                                                                           |
| 84 | <p>सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर लंबवत सहनशीलता..... होगी।<br/> ए) 0 से 0.2 मिमी      बी) 0 से 0.3 मिमी      सी) 0 से 0.4 मिमी      डी) 0 से 0.5 मिमी<br/> Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be.....<br/> a) 0 to 0.2 mm      b) 0 to 0.3 mm      c) 0 to 0.4 mm      d) 0 to 0.5 mm</p>                                                                                                        |
| 85 | <p>सीधे किनारे के केंद्र में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी।<br/> ए) <math>\pm 0.3</math> मिमी      बी) <math>\pm 0.4</math> मिमी      सी) <math>\pm 0.5</math> मिमी      डी) <math>\pm 1.0</math> मिमी<br/> Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be.....<br/> a) <math>\pm 0.3</math> mm      b) <math>\pm 0.4</math> mm      c) <math>\pm 0.5</math> mm      d) <math>\pm 1.0</math> mm</p> |
| 86 | <p>रेल की AT वेल्डिंग के मामले में .....की एक पट्टी पर पंचिंग मार्किंग की जानी चाहिए।<br/> ए) एल्युमिनियम      बी) कॉपर      सी) स्टील      डी) स्टेनलेस स्टील<br/> Punching marking should be done on a strip of ..... in case of AT welding of rails.<br/> a) Aluminum      b) Copper      c) Steel      d) Stainless steel</p>                                                                                                                              |
| 87 | <p>रेलों की सीटू वेल्डिंग के दौरान कम से कम .....स्लीपर्स को रेल फास्टनिंग्स के दोनों ओर ढीला किया जाना चाहिए<br/> ए) 10      बी) 8      सी) 6      डी) 5<br/> During in Situ welding of rails at least .....nos of sleeper rail fastening should be loosened on either side.<br/> a) 10      b) 8      c) 6      d) 5</p>                                                                                                                                     |
| 88 | <p>AT वेल्डिंग के मामले में ..... के कारण फ्यूजन की कमी होती है।<br/> ए) अतिरिक्त अंतराल      बी) अपर्याप्त हीटिंग      सी) टैपिंग से पहले      डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग<br/> In case of AT welding, lack of fusion is caused due to .....<br/> a) Excess gap      b) Insufficient heating      c) Before tapping      d) Improper mould fixing</p>                                                                                                           |
| 89 | <p>AT वेल्डिंग के मामले में, स्लैग समावेशन ..... के कारण होता है।<br/> ए) अतिरिक्त अंतराल      बी) अपर्याप्त हीटिंग      सी) टैपिंग से पहले      डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग<br/> In case of AT welding, slag inclusion is caused due to .....<br/> a) Excess gap      b) Insufficient heating      c) Before tapping      d) Improper mould fixing</p>                                                                                                          |
| 90 | <p>AT वेल्डिंग के मामले में, धातु की कमी ..... के कारण होती है।<br/> ए) अतिरिक्त अंतराल      बी) अपर्याप्त हीटिंग      सी) टैपिंग से पहले      डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग<br/> In case of AT welding, shortage of metal is caused due to .....<br/> a) Excess gap      b) Insufficient heating      c) Before tapping      d) Improper mould fixing</p>                                                                                                         |
| 91 | <p>उपकर पर रेल की एटी वेल्डिंग के मामले में, रेल की पूरी लंबाई कम से कम ..... की संख्या पर समर्थित होना चाहिए प्रस्तावित वेल्ड के दोनों ओर लकड़ी का ब्लॉक।<br/> ए) 10      बी) 20      सी) 6      डी) 8<br/> In case of AT welding of rails on cess, full rail length should be supported on at least..... number of wooden block on either side of proposed weld.<br/> a) 10      b) 20      c) 6      d) 8</p>                                               |
| 92 | <p>संक्षारण प्रवण क्षेत्र में .....वर्ष में एक बार वेल्ड कॉलर पेंटिंग की जानी चाहिए।<br/> ए) 4      बी) 3      सी) 2      डी) 1<br/> Weld collar painting to be done once in ..... years in corrosion prone area.<br/> a) 4      b) 3      c) 2      d) 1</p>                                                                                                                                                                                                  |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 93  | रेल के अंत का चेहरा और उसके आस-पास के किनारे, पैर, वेब और सिर तक .....मिमी अच्छी तरह से साफ किया जाना चाहिए मिट्टी के तेल का उपयोग करना और वेल्डिंग से पहले सभी गंदगी, ग्रीस और जंग को हटाने के लिए तार ब्रश से ब्रश करना।<br>ए) 50                      बी) 60                      सी) 45                      डी) 75<br>The rail end face and adjacent sides at foot, web and head up to ..... mm shall be thoroughly cleaned using kerosene oil and brushing with wire brush to removed all dirt, grease and rust before welding.<br>a) 50                      b) 60                      c) 45                      d) 75 |
| 94  | स्थायी नियमित योग्यता प्राप्त करने के लिए वेल्डर द्वारा निष्पादित दोषपूर्ण वेल्ड का सीमित मूल्य TW2 कार्यक्रम के अनुसार प्रमाण पत्र ..... है।<br>ए) 1%                      बी) 2%                      सी) 3%                      डी) 5%<br>The limiting value of defective weld executed by the welder to obtain permanent regular competency certificate as per TW2 programme is.....<br>a) 1%                      b) 2%                      c) 3%                      d) 5%                                                                                                                                             |
| 95  | रेल की वेल्डिंग के लिए उपकरण पर रेल की लंबाई कितनी है?<br>ए) रेल की पूरी लंबाई                      बी) आधी लंबाई या न्यूनतम 5 मीटर                      सी) 3 मीटर                      डी) 6 मीटर<br>Length of rail is to be levelled for welding of rail on cess is.....<br>a) Full length of rail                      b) Half length or minimum 5 m                      c) 3 meter                      d) 6 meter                                                                                                                                                                                                        |
| 96  | एटी वेल्डिंग में देरी के मामले में टैपिंग से ..... का नुकसान होगा।<br>ए) थर्मिट स्टील                      बी) पिघला हुआ धातु                      सी) सुपर गर्मी                      डी) स्लेग समावेशन<br>In case of AT welding delayed tapping will cause loss of .....<br>a) Thermite weld                      b) Molten metal                      c) Super heat                      d) Slag inclusion                                                                                                                                                                                                                   |
| 97  | नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 60 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई कितनी है।<br>ए) 162 मिमी                      बी) 163 मिमी                      सी) 164 मीटर                      डी) 166 मिमी<br>The minimum height of old 60 Kg rail required to be welded with new rail is .....<br>a) 162 mm                      b) 163 mm                      c) 164 mm                      d) 166 mm                                                                                                                                                                                                                      |
| 98  | नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 52 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई.....है।<br>ए) 148 मिमी                      बी) 149 मिमी                      सी) 150 मीटर                      डी) 152 मिमी<br>The minimum height of old 52 Kg rail required to be welded with new rail is .....<br>a) 148 mm                      b) 149 mm                      c) 150 mm                      d) 152 mm                                                                                                                                                                                                                        |
| 99  | गर्मी प्रभावित क्षेत्र को वेल्ड केंद्र के रूप में .....मिमी तक मापा जाता है।<br>ए) 20                      बी) 30                      सी) 40                      डी) 75<br>Heat affected zone is measured up to ..... mm from weld centre.<br>a) 20                      b) 30                      c) 40                      d) 75                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 100 | TW2 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है.....<br>ए) 1 साल                      बी) 2 साल                      सी) 3 साल                      डी) 4 साल<br>The validity of Competency certificate for welder for TW2 course is .....<br>a) 1 year                      b) 2 years                      c) 3 years                      d) 4 years                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 101 | TW1 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है.....<br>ए) 12 महीने                      बी) 6 महीने                      सी) 3 महीने                      डी) 24 महीने<br>The validity of Competency certificate for welder for TW1 course is .....<br>a) 12 Months                      b) 6 Months                      c) 3 Months                      d) 24 Months                                                                                                                                                                                                                                     |
| 102 | वाइड गैप वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है.....<br>ए) 75 ± 1 मिमी                      बी) 50 ± 1 मिमी                      सी) 25 ± 1 मिमी                      डी) 70 ± 1 मिमी<br>Gap required for wide gap welding is.....<br>a) 75 ± 1mm                      b) 50 ± 1mm                      c) 25 ± 1mm                      d) 70 ± 1mm                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 103 | नियमित एटीडब्ल्यू वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है.....<br>ए) 75 ± 1 मिमी                      बी) 50 ± 1 मिमी                      सी) 25 ± 1 मिमी                      डी) 70 ± 1 मिमी<br>Gap required for regular ATW welding is.....<br>a) 75 ± 1mm                      b) 50 ± 1mm                      c) 25 ± 1mm                      d) 70 ± 1mm                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 104 | 25 मिमी गैप वेल्डिंग के लिए मोल्ड प्रतीक्षा समय है.....<br>ए) 4 से 4.5 मिनट                      बी) 4 से 6 मिनट                      सी) 2 से 2.5 मिनट                      डी) 5 से 7 मिनट<br>Mould waiting time for 25 mm gap welding is.....<br>a) 4 to 4.5 minutes                      b) 4 to 6 minutes                      c) 2 to 2.5 minutes                      d) 5 to 7 minutes                                                                                                                                                                                                                                  |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 105 | नए वेल्डेड जोड़ों को जॉगल फिश प्लेटेड..... के साथ किया जाना है.....<br>ए) 2 दूर अंत बोल्ट                      बी) 2 दूर अंत क्लैंप                      सी) 1 बोल्ट और 1 क्लैंप                      डी) 4 बोल्ट<br><b>Newly welded joints is to be joggled fish plated with.....</b><br>a) 2 far end bolt                      b) 2 far end clamps                      c) 1 bolt & 1 clamp                      d) 4 Bolts                     |
| 106 | कोई भी एटी वेल्ड किसी भी अन्य वेल्ड या फिश प्लेट जोड़ों से .....मीटर के करीब नहीं होगा।<br>ए) 4 एम                      बी) 5.5 एम                      सी) 6 एम                      डी) 6.5 एम<br><b>No AT welds shall be closer than ..... from any other weld or fish plate joints.</b><br>a) 4 m                      b) 5.5 m                      c) 6 m                      d) 6.5 m                                                     |
| 107 | सीएमएस क्रॉसिंग की मरम्मत के लिए .....इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है।<br>ए) एच 1                      बी) एच 2                      सी) एच 3                      डी) एच 4<br><b>For reconditioning of CMS crossing .....electrode to be used.</b><br>a) H 1                      b) H 2                      c) H 3                      d) H 4                                                                                                |
| 108 | टंग रेल की मरम्मत के लिए .....श्रृंखला इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है।<br>ए) के                      बी) एल                      सी) एम                      डी) एच<br><b>For reconditioning of tongue rail .....series electrodes are used.</b><br>a) K                      b) L                      c) M                      d) H                                                                                                          |
| 109 | वेल्ड ट्रिमर ..... से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए प्रयोग किया जाता है।<br>ए) वेल्ड की परिधि                      बी) वेल्ड के ऊपर और किनारे                      सी) वेल्ड के नीचे                      डी) इनमें से कोई नहीं<br><b>Weld trimmer used to removed extra metal from .....</b><br>a) The periphery of weld                      b) Top & side of weld                      c) Bottom of weld                      d) None of these |
| 110 | वैल्डर – III का ग्रेड पे .....है।<br>ए) 1800                      बी) 1900                      सी) 2400                      डी) 2800<br><b>Grade pay of welder – II is .....</b><br>a) 1800                      b) 1900                      c) 2400                      d) 2800                                                                                                                                                              |